



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO MILITAR DO LESTE
(Zona Militar do Leste / 1946)

TERMO DE REFERÊNCIA

PREGÃO Nº 90005/2024

NUP: 64283.010402/2024-51

1.1. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO:

Futura e eventual aquisição de mobiliário e cadeira para as dependências do Comando Militar do Leste e suas Organizações Militares Diretamente Subordinadas, nos termos da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

GRUPO	ITEM	DESCRIÇÃO	Und. de Medida.	Qtd. Mín.	Qtd. Máx.	Preço Unitário	Valor Total
1	1	MESA EM L 1350 X 1350, vide a descrição detalhada.	UND	1	30	R\$ 2.088,53	R\$ 367.581,28
	2	MESA EM L 1600 X 1600, vide a descrição detalhada.	UND	1	15	R\$ 2.350,46	R\$ 166.882,66
	3	MESA RETA 1200 X 600, vide a descrição detalhada.	UND	1	35	R\$ 1.151,11	R\$ 166.910,47
	4	MESA RETA 1350 X 600, vide a descrição detalhada.	UND	1	38	R\$ 1.175,92	R\$ 177.563,92
	5	PAINEL DIVISOR EM MDF 1050X18X300, vide a descrição detalhada.	UND	1	10	R\$ 413,57	R\$ 21.505,64
	6	MESA GERENTE 1800X1600 C/ARMARIO LATERAL, vide a descrição detalhada.	UND	1	7	R\$ 4.232,21	R\$ 67.715,31
	7	ARMARIO BAIXO 800X500X740, vide a descrição detalhada.	UND	1	25	R\$ 1.657,04	R\$ 162.389,92

8	ARMARIO ALTO 800X500X1600, vide a descrição detalhada.	UND	1	30	R\$ 2.943,24	R\$ 359.075,69
9	ARMARIO EXTRA ALTO 800X500X2100, vide a descrição detalhada.	UND	1	16	R\$ 3.467,10	R\$ 214.960,41
10	GAVETEIRO VOLANTE 4GAV 450X500X600H, vide a descrição detalhada.	UND	1	28	R\$ 1.316,97	R\$ 144.866,33
11	GAVETEIRO VOLANTE 3GAV 450X500X600H, vide a descrição detalhada.	UND	1	12	R\$ 946,76	R\$ 43.550,96
12	GAVETEIRO FIXO 2GAV 300X400X300H, vide a descrição detalhada.	UND	1	22	R\$ 467,31	R\$ 41.123,28
13	QUADRO PASTA SUSPensa, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 534,07	R\$ 8.545,12
14	MESA COMPONENTE/OVAL 1400X800/1000X740, vide a descrição detalhada.	UND	1	7	R\$ 4.229,45	R\$ 118.424,60
15	MESA RETA 1200 X 600MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 2.609,66	R\$ 39.144,90
16	MESA REUNIÃO 2200X900X740MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 2.670,29	R\$ 42.724,64
17	MESA REDONDA 1200MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	11	R\$ 1.455,77	R\$ 61.142,34
18	MESA REUNIÃO 2500X1000X740MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 2.908,78	R\$ 52.358,04
19	MESA DIRETOR 2000X1600MM C/ARMARIO LATERAL, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 16.384,29	R\$ 163.842,87
20	PLATAFORMA 2 LUGARES, vide a descrição detalhada.	UND	1	30	R\$ 3.821,39	R\$ 718.421,32
21	BALCAO RECEPÇÃO LAS SIMPLES 1600X740X1100/700, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 4.824,99	R\$ 28.949,94

22	CALL CENTER / ATENDIMENTO 1050X1100X1300 MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	6	R\$ 2.364,25	R\$ 56.741,92
23	MESA REFEITORIO 2200X800MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 2.543,46	R\$ 35.608,39
24	BIOMBO DIVISOR 70MM CEGO, vide a descrição detalhada.	m2	1	10	R\$ 1.516,42	R\$ 60.656,93
25	BIOMBO DIVISOR 70MM CEGO COM VIDRO, vide a descrição detalhada.	m2	1	5	R\$ 2.067,85	R\$ 41.357,07
26	MESA PENINSULA 1600 X 1800MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 2.715,78	R\$ 32.589,40
27	BIOMBO P MISTO H 1,60 600MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 1.654,28	R\$ 19.851,40
28	BIOMBO P MISTO H 1,60 700MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 1.792,14	R\$ 7.168,55
29	BIOMBO P MISTO H 1,60 800MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 1.795,40	R\$ 14.363,20
30	BIOMBO P MISTO H 1,60 900MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 1.852,23	R\$ 11.113,40
31	BIOMBO CP CEGO H1,10 600MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 942,16	R\$ 11.305,96
32	BIOMBO CP CEGO H1,10 700MM, vide a descrição detalhada.	UND		4	R\$ 1.010,90	R\$ 4.043,61
33	BIOMBO CP CEGO H1,10 800MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 1.047,21	R\$ 8.377,65
34	BIOMBO CP CEGO H1,10 900MM, vide a descrição detalhada.	UND	1	5	R\$ 1.103,66	R\$ 6.621,96

TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÕES - LICITAÇÃO

2	35	Cadeira Giratória encosto alto, com assento e encosto em tela e braços.	UND	1	60	R\$ 7.426,67	R\$ 534.720,00
	36	Cadeira Giratória encosto alto, apoio de cabeça, com assento e encosto em tela e braços.	UND	1	60	R\$ 7.110,00	R\$ 483.480,00
	37	Cadeira Giratória encosto alto, com assento e encosto em tela e braços.	UND	1	40	R\$ 2.850,00	R\$ 279.300,00
	38	Cadeira giratória multiuso, com braços fixos e encosto em tela. Base:	UND	1	180	R\$ 1.113,33	R\$ 283.900,00
	39	Cadeira giratória Encosto médio, com braços reguláveis.	UND	1	200	R\$ 1.723,33	R\$ 448.066,67
	40	Cadeira giratória Encosto alto, com braços reguláveis.	UND	1	300	R\$ 2.226,67	R\$ 725.893,33
	41	Cadeira de espera encosto baixo interlocutor estofada sem braços	UND	1	350	R\$ 1.166,67	R\$ 490.000,00
	42	Banco de espera 03 lugares encosto baixo com braços.	UND	1	130	R\$ 2.633,00	R\$ 394.950,00
	43	Cadeira de espera interlocutor com encosto em tela.	UND	1	50	R\$ 1.186,67	R\$ 83.066,67
	44	Sofá 1 lugar com braços e base em inox.	UND	1	15	R\$ 8.360,00	R\$ 192.280,00
	45	Sofá 2 lugares com braços e base em inox.	UND	1	20	R\$ 10.833,33	R\$ 335.833,33
	46	Sofá 3 lugares com braços e base em inox.	UND	1	30	R\$ 12.656,67	R\$ 518.923,33

47	Cadeira fixa multiuso empilhável, com estrutura metálica trapézio e com assento e encosto em polipropileno.	UND	1	20	R\$ 753,33	R\$ 109.233,33
48	Banco de espera 03 lugares estrutura monobloco e assento e encosto em polipropileno com braço multiuso	UND	1	20	R\$ 2.623,33	R\$ 78.700,00
49	Cadeira fixa com braço com prancheta escamoteável, porta livros com estrutura metálica trapézio e com assento e encosto em polipropileno.	UND	1	60	R\$ 1.013,33	R\$ 152.000,00
50	Poltrona para auditório PMR	UND	1	10	R\$ 3.236,67	R\$ 71.206,67
51	Poltrona para auditório com prancheta escamoteável.	UND	1	80	R\$ 3.366,67	R\$ 740.666,67
52	Poltrona para auditório com prancheta escamoteável para obesos.	UND	1	10	R\$ 3.383,33	R\$ 57.516,67
53	Cadeira Fixa, base balancim, com assento e encosto revestidos por malha respirável, com braços.	UND	1	20	R\$ 2.970,00	R\$ 166.320,00
54	Longarina 03 lugares. com braços conchas metálicas.	UND	1	75	R\$ 2.975,00	R\$ 312.375,00

DESCRIÇÃO DETALHADA DO OBJETO OFERTADO (GRUPO 1)

Item 01 - MESA EM L 1350/1350X740X600MM

Mesa em L dimensões 1350mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium Density Particleboard), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de no mínimo 60 mm, com tampa removível, e abertura para

passagem de cabos. Pannel frontal com 300mm de altura confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium Density Particleboard), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Estrutura composta por uma travessa superior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 2,65mm nas medidas de 50 x 400mm, com abas repuxadas de 15,5mm em todo perímetro e com dois furos alinhados de diâmetro 8mm na sua extensão. Coluna central estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 0,9mm nas medidas de 40 x 160 x 660mm, formato retangular com laterais de encontro em 45 graus, dobrada em dois estágios com rebaixo de 10mm, aba reta com 11,5mm em toda extensão, com quatro rasgos de 5 x 25mm para encaixe da tampa removível no seu lado externo. Na parte interna tem quatro furos estampados com diâmetro de 9mm e fixados quatro rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado e duas passagem para cabos na parte superior e na parte inferior na medida de 30 x 70mm com diâmetro de 71mm. Uma travessa inferior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm nas medidas de 72 x 500mm, com abas repuxadas de 25mm e com cantos arredondados de raio de 40mm e 12° de inclinação nas suas extremidades, com dois suportes dobrados em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm em “U” nas medidas de 25 x 67,5mm, com duas abas de 14,5mm e um furo central de 11,2mm para fixação de dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de 5/16” x 16,5mm zincado e bicromatizado. Uma tampa lado externo removível recortada a laser e estampada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5mm nas medidas de 76,5 x 645mm e abas de 8mm em toda extensão com quatro ganchos de 25,5mm para encaixe e travamento da tampa na estrutura com 4,5mm de curso, com 104 furos aleatórios nas dimensões de 4,6 x 4,6mm e 9,6 x 9,6mm na extensão frontal da tampa e duas passagens para cabos na parte superior e na parte inferior com a medida de 20 x 50mm com diâmetro de 51mm. A união das partes metálicas é feita através de solda tipo MAG com eletrodeposição de material afim de garantir robustez e resistência ao produto. Todos os componentes metálicos recebem tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. Duas sapatas reguláveis em formato redondo com diâmetro 50mm e espessura de 12mm injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão e com parafuso rosca 5/16” x 1”. Porca rebite cabeça plana m6, acabamento bicromatizado para receber painéis frontais e calhas. Sapatas niveladoras com base Ø30mm em polipropileno, fixação rosca 5/16” aço zincado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento e união das estruturas ao pannel frontal. Coluna de canto formato sextavado composto por corpo medindo 132mm x 78mm x 695mm e abertura de 39mm em toda a sua altura na face interna para passagem de cabeamento, além de possuir duas abas de 8mm fabricado em chapa de aço fina frio 0,90mm para receber a chapa interna soldada e furação para rebite M6 de fixação do pannel frontal, chapa interna medindo 74 x 9,8mm x 600mm com duas dobras formando o sextavado soldada com solda ponto e fabricado em chapa fina frio 0,90mm, chapa para fixação da sapata regulável com rebite rosca M6 fabricada em chapa fina quente 2,65mm soldada na parte interna, cantoneira 30x30x42 com furo oblongo 25x8mm soldada ao corpo da coluna na parte superior fabricado em chapa de aço fina frio 1,90mm para fixação no tampo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 02 - MESA EM L 1600/1600X740X600MM

Mesa em L dimensões 1600mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium DensityParticleboard), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de no mínimo 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal com 300mm de altura confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium DensityParticleboard), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Estrutura composta por uma travessa superior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 2,65mm nas medidas de 50 x 400mm, com abas repuxadas de 15,5mm em todo perímetro e com dois furos alinhados de diâmetro 8mm na sua extensão. Coluna central estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 0,9mm mas medidas de 40 x 160 x 660mm, formato retangular com laterais de encontro em 45 graus, dobrada em dois estágios com rebaixo de 10mm, aba reta com 11,5mm em toda extensão, com quatro rasgos de 5 x 25mm para encaixe da tampa removível no seu lado externo. Na parte interna tem quatro furos estampados com diâmetro de 9mm e fixados quatro rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado e duas passagem para cabos na parte superior e na parte inferior na medida de 30 x 70mm com diâmetro de 71mm. Uma travessa inferior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm nas medidas de 72 x 500mm, com abas repuxadas de 25mm e com cantos arredondados de raio de 40mm e 12° de inclinação nas suas extremidades, com dois suportes dobrados em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm em “U” nas medidas de 25 x 67,5mm, com duas abas de 14,5mm e um furo central de 11,2mm para fixação de dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de 5/16” x 16,5mm zincado e bicromatizado. Uma tampa lado externo removível recortada a laser e estampada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5mm nas medidas de 76,5 x 645mm e abas de 8mm em toda extensão com quatro ganchos de 25,5mm para encaixe e travamento da tampa na estrutura com 4,5mm de curso, com 104 furos aleatórios nas dimensões de 4,6 x 4,6mm e 9,6 x 9,6mm na extensão frontal da tampa e duas passagens para cabos na parte superior e na parte inferior com a medida de 20 x 50mm com diâmetro de 51mm. A união das partes metálicas é feita através de solda tipo MAG com eletrodeposição de material afim de garantir robustez e resistência ao produto. Todos os componentes metálicos recebem tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. Duas sapatas reguláveis em formato redondo com diâmetro 50mm e espessura de 12mm injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão e com parafuso rosca 5/16” x 1”. Porca rebite cabeça plana m6, acabamento bicromatizado para receber painéis frontais e calhas. Sapatas niveladoras com base Ø30mm em polipropileno, fixação rosca 5/16” aço zincado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento e união das estruturas ao painel frontal. Coluna de canto formato sextavado composto por corpo medindo 132mm x 78mm x 695mm e abertura de 39mm em toda a sua altura na face interna para passagem de cabeamento, além de possuir duas abas de 8mm fabricado em chapa de aço fina frio 0,90mm para receber a chapa interna soldada e furação para rebite M6 de fixação do painel frontal, chapa interna medindo 74 x 9,8mm x 600mm com duas dobras formando o sextavado soldada com solda ponto e fabricado em chapa fina frio 0,90mm, chapa para fixação da sapata regulável com rebite rosca M6 fabricada em chapa fina quente 2,65mm soldada na parte interna, cantoneira 30x30x42 com furo oblongo 25x8mm soldada ao corpo da coluna na parte superior fabricado em chapa de aço fina frio 1,90mm para fixação no tampo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 03 - MESA RETA 1200X740X600MM

Mesa reta com dimensões 1200mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium DensityParticleboard), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de no mínimo 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal com 300mm de altura confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium DensityParticleboard), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Estrutura composta por uma travessa superior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 2,65mm nas medidas de 50 x 400mm, com abas repuxadas de 15,5mm em todo perímetro e com dois furos alinhados de diâmetro 8mm na sua extensão. Coluna central estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 0,9mm nas medidas de 40 x 160 x 660mm, formato retangular com laterais de encontro em 45 graus, dobrada em dois estágios com rebaixo de 10mm, aba reta com 11,5mm em toda extensão, com quatro rasgos de 5 x 25mm para encaixe da tampa removível no seu lado externo. Na parte interna tem quatro furos estampados com diâmetro de 9mm e fixados quatro rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado e duas passagem para cabos na parte superior e na parte inferior na medida de 30 x 70mm com diâmetro de 71mm. Uma travessa inferior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm nas medidas de 72 x 500mm, com abas repuxadas de 25mm e com cantos arredondados de raio de 40mm e 12° de inclinação nas suas extremidades, com dois suportes dobrados em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm em “U” nas medidas de 25 x 67,5mm, com duas abas de 14,5mm e um furo central de 11,2mm para fixação de dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de 5/16” x 16,5mm zincado e bicromatizado. Uma tampa lado externo removível recortada a laser e estampada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5mm nas medidas de 76,5 x 645mm e abas de 8mm em toda extensão com quatro ganchos de 25,5mm para encaixe e travamento da tampa na estrutura com 4,5mm de curso, com 104 furos aleatórios nas dimensões de 4,6 x 4,6mm e 9,6 x 9,6mm na extensão frontal da tampa e duas passagens para cabos na parte superior e na parte inferior com a medida de 20 x 50mm com diâmetro de 51mm. A união das partes metálicas é feita através de solda tipo MAG com eletrodeposição de material afim de garantir robustez e resistência ao produto. Todos os componentes metálicos recebem tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. Duas sapatas reguláveis em formato redondo com diâmetro 50mm e espessura de 12mm injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão e com parafuso rosca 5/16” x 1”. Porca rebite cabeça plana m6, acabamento bicromatizado para receber painéis frontais e calhas. Sapatas niveladoras com base Ø30mm em polipropileno, fixação rosca 5/16” aço zincado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento e união das estruturas ao painel frontal. Coluna de canto formato sextavado composto por corpo medindo 132mm x 78mm x 695mm e abertura de 39mm em toda a sua altura na face interna para passagem de cabeamento, além de possuir duas abas de 8mm fabricado em chapa de aço fina frio 0,90mm para receber a chapa interna soldada e furação para rebite M6 de fixação do painel frontal, chapa interna medindo 74 x 9,8mm x 600mm com duas dobras formando o sextavado soldada com solda ponto e fabricado em chapa fina frio 0,90mm, chapa para fixação da sapata regulável com rebite rosca M6 fabricada em chapa fina quente 2,65mm soldada na parte interna, cantoneira 30x30x42 com furo oblongo 25x8mm soldada ao corpo da coluna na parte superior fabricado em chapa de aço fina frio 1,90mm para fixação no tampo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 04 - MESA RETA 1350X740X600MM

Mesa reta com dimensões 1350mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium Density Particleboard), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de no mínimo 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal com 300mm de altura confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium Density Particleboard), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Estrutura composta por uma travessa superior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 2,65mm nas medidas de 50 x 400mm, com abas repuxadas de 15,5mm em todo perímetro e com dois furos alinhados de diâmetro 8mm na sua extensão. Coluna central estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 0,9mm nas medidas de 40 x 160 x 660mm, formato retangular com laterais de encontro em 45 graus, dobrada em dois estágios com rebaixo de 10mm, aba reta com 11,5mm em toda extensão, com quatro rasgos de 5 x 25mm para encaixe da tampa removível no seu lado externo. Na parte interna tem quatro furos estampados com diâmetro de 9mm e fixados quatro rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado e duas passagens para cabos na parte superior e na parte inferior na medida de 30 x 70mm com diâmetro de 71mm. Uma travessa inferior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm nas medidas de 72 x 500mm, com abas repuxadas de 25mm e com cantos arredondados de raio de 40mm e 12° de inclinação nas suas extremidades, com dois suportes dobrados em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm em “U” nas medidas de 25 x 67,5mm, com duas abas de 14,5mm e um furo central de 11,2mm para fixação de dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de 5/16” x 16,5mm zincado e bicromatizado. Uma tampa lado externo removível recortada a laser e estampada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5mm nas medidas de 76,5 x 645mm e abas de 8mm em toda extensão com quatro ganchos de 25,5mm para encaixe e travamento da tampa na estrutura com 4,5mm de curso, com 104 furos aleatórios nas dimensões de 4,6 x 4,6mm e 9,6 x 9,6mm na extensão frontal da tampa e duas passagens para cabos na parte superior e na parte inferior com a medida de 20 x 50mm com diâmetro de 51mm. A união das partes metálicas é feita através de solda tipo MAG com eletrodeposição de material afim de garantir robustez e resistência ao produto. Todos os componentes metálicos recebem tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. Duas sapatas reguláveis em formato redondo com diâmetro 50mm e espessura de 12mm injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão e com parafuso rosca 5/16” x 1”. Porca rebite cabeça plana m6, acabamento bicromatizado para receber painéis frontais e calhas. Sapatas niveladoras com base Ø30mm em polipropileno, fixação rosca 5/16” aço zincado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento e união das estruturas ao painel frontal. Coluna de canto formato sextavado composto por corpo medindo 132mm x 78mm x 695mm e abertura de 39mm em toda a sua altura na face interna para passagem de cabeamento, além de possuir duas abas de 8mm fabricado em chapa de aço fina frio 0,90mm para receber a chapa interna soldada e furação para rebite M6 de fixação do painel frontal, chapa interna medindo 74 x 9,8mm x 600mm com duas dobras formando o sextavado soldada com solda ponto e fabricado em chapa fina frio 0,90mm, chapa para fixação da sapata regulável com rebite rosca M6 fabricada em chapa fina quente 2,65mm

soldada na parte interna, cantoneira 30x30x42 com furo oblongo 25x8mm soldada ao corpo da coluna na parte superior fabricado em chapa de aço fina frio 1,90mm para fixação no tampo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 05–PAINEL DIVISOR EM MDF 1050X18X300MM

Painel divisor 1050mm de comprimento e 300mm de altura confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium Density Particleboard), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fixado ao tampo com suporte em alumínio usinado com medida mínima 50x18x50mm.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 06 - MESA EM L GERENTE 1800/1600X740X700MM (LxAxP)

Mesa em L diretor com armário, dimensões 1800mm de largura/1600mm de largura, 700mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Estrutura tipo trave: estrutura para mesa em L Estrutura com travessas verticais e horizontais de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,50 mm. Cantoneira em “L” 88 x 38 x 38 confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm. Com 1 suporte de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de “U”. Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6 x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapata injetadas em termoplástico polipropileno 50 x 50 x 26 mm encaixada na extremidade do tubo, com pino de regulação interna com rosca M8 e corpo 27 x 10 mm injetado em polipropileno. Painel frontal: painel em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, com altura mínima de 270mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6 x 32 mm e tambor minifix de zamac diâmetro mínimo de 14,9 mm. Travessa: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 40 x 50 x 1,50 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos M6 x 45 mm e porcas métrica M6. Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50 mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Parte inferior do tampo com furações simétricas e inserção das buchas tipo americanas em zamac M6 x 13 para fixação das estruturas e travessas. Estrutura para apoio no armário/gaveteiro pedestal: travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,50 mm. Cantoneira em “L” 88 x 38 x 38 confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm. Com 1 suporte de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de “U”. Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca

M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6 x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada e ponteiros de acabamento nas extremidades do tubo. Com 1 suporte de fixação no gaveteiro através de parafuso sextavado interno M6 x 35 mm e rebite. Armário com nicho e gaveteiro: corpo do armário em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Tampo no mesmo material com 25,00 mm de espessura, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,00 mm na mesma cor do tampo e com raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado ao corpo através de conjunto parafuso e tambor minifix. Prateleiras e divisões com recuo de 155mm para possibilitar a passagem de cabeamento dos equipamentos que possam ser instalados no armário. Sistema de montagem através de conjunto composto de parafuso e tambor minifix injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico. Gaveta em madeira aglomerada com frente, laterais e traseiro em 18,00 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão encabeçada com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de no mínimo 3,00 mm revestida com laminado melamínico de baixa pressão na face superior resistente a abrasão. Abertura das gavetas sem utilização de puxadores, se dá por meio de perfil lateral extrusado em PVC fixado ao corpo com sistema de espigas. Sistema de travamento das gavetas através de barra de alumínio com engates e acionamento frontal através de fechaduras com chave escamoteável. Corrediças das gavetas em aço SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi, fixadas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Portas em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com sistema de amortecimento soft close, permitindo o fechamento suave da porta através de amortecedor incorporado. Regulagem horizontal de +/- 2,5 mm e vertical de +/- 2,00 mm, com ângulo de abertura de 110° para portas com recobrimento total. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 16 e 26 mm. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com trava interna na porta esquerda, fixada através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura escamoteável. Sistema de puxadores tipo alça em perfil de alumínio com bases em polímero. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura com pré-disposição para o encaixe de rede elétrica e lógica, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à calha de eletrificação através de parafusos. Sapatas reguláveis em formato octogonal com 22 mm e comprimento total de 25 mm, rosca M6x17 mm com fenda simples na ponta para regulagem, injetadas em polietileno copolímero. Buchas americana com rosca M6 rosqueada a base do móvel para fixação das sapatas.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 07- ARMARIO BAIXO 800x740x500MM (LxAxP)

Armário baixo com 2 portas, dimensões 800mm de largura, 500mm de profundidade e 740mm de altura, 1 prateleira, cor a definir. Corpo em madeira aglomerada com laterais, fundo e base de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno de espessura 2,50mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Fixado ao corpo através de conjunto minifix. Portas: em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de

espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Com dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com sistema de amortecimento soft close, permitindo o fechamento suave da porta através de amortecedor incorporado. Regulagem horizontal de +/- 2,5 mm e vertical de +/- 2,00 mm, com ângulo de abertura de 110° para portas com recobrimento total. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 16 e 26 mm. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com trava interna na porta esquerda, fixada através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura escamoteável. Sistema de puxadores tipo alça em perfil de alumínio com bases em polímero 96mm. Uma Prateleira: em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé: confeccionado com travessas de secção retangular em aço SAE 1020 de 15 x 35 x 1,06 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas reguláveis, com possibilidade de regulagem de até 17 mm, em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Apresentar junto com a proposta de preços e documentos de habilitação até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública:

CERTIFICAÇÃO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13961:10 Móveis para escritório – Armários e Gaveteiros - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 08 - ARMARIO ALTO 800x1600x500MM (LxAxP)

Armário alto com 2 portas, dimensões 800mm de largura, 450mm de profundidade e 1600mm de altura com 3 prateleiras, cor a definir. Corpo em madeira aglomerada com laterais, fundo e base de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno de espessura 2,50 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Fixado ao corpo através de conjunto minifix. Portas: em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Com dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com sistema de amortecimento soft close, permitindo o fechamento suave da porta através de amortecedor incorporado. Regulagem horizontal de +/- 2,5 mm e vertical de +/- 2,00 mm, com ângulo de abertura de 110° para portas com recobrimento total. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 16 e 26 mm. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com trava interna na porta esquerda, fixada através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura escamoteável. Sistema de puxadores tipo alça em perfil de alumínio com bases em polímero 96mm. Três Prateleiras: em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé: confeccionado com travessas de secção retangular em aço SAE 1020 de 15 x 35 x 1,06 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas reguláveis, com possibilidade de regulagem de até 17 mm, em forma octogonal com rosca

M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICAÇÃO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13961:10 Móveis para escritório – Armários e Gaveteiros - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 09 - ARMARIO ALTO 800x2100x500MM (LxAxP)

Armário extra alto com 2 portas, dimensões 800mm de largura, 450mm de profundidade e 2100mm de altura com 5 prateleiras, cor a definir. Corpo em madeira aglomerada com laterais, fundo e base de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno de espessura 2,50 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Fixado ao corpo através de conjunto minifix. Portas: em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Com dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com sistema de amortecimento soft close, permitindo o fechamento suave da porta através de amortecedor incorporado. Regulagem horizontal de +/- 2,5 mm e vertical de +/- 2,00 mm, com ângulo de abertura de 110° para portas com recobrimento total. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 16 e 26 mm. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com trava interna na porta esquerda, fixada através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura escamoteável. Sistema de puxadores tipo alça em perfil de alumínio com bases em polímero 96mm. Três Prateleiras: em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé: confeccionado com travessas de secção retangular em aço SAE 1020 de 15 x 35 x 1,06 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas reguláveis, com possibilidade de regulagem de até 17 mm, em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICAÇÃO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13961:10 Móveis para escritório – Armários e Gaveteiros - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-

165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 10 - GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS IGUAIS 450x600x500MM (LxAxP)

Gaveteiro volante com 3 gavetas iguais dimensões 450mm de largura, 500mm de profundidade e 600mm de altura, cor a definir. Corpo em madeira aglomerada/mdp com laterais, fundo, travessas e frente das gavetas de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Sistema de montagem através de conjunto composto de parafuso e tambor minifix injetado em zamak e tampa injetada em material termoplástico. Gavetas: em madeira aglomerada com frente, laterais e traseiro em 15,00 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão encabeçada com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de no mínimo 3,00 mm revestida com laminado melamínico de baixa pressão na face superior resistente a abrasão. Abertura das gavetas sem utilização de puxadores, se dá por meio de perfil lateral extrusado em PVC fixado ao corpo com sistema de espigas. Sistema de travamento das gavetas através de barra de alumínio com engates e acionamento frontal através de fechaduras com chave escamoteável. Corrediças das gavetas em aço SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi, fixadas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Tampo: em madeira aglomerada/mdp de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Rodízios: duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020 com tratamento superficial zincado banco, dimensão das rodas de 35 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixado ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICAÇÃO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13961:10 Móveis para escritório – Armários e Gaveteiros - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 11 - GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS IGUAIS 450x600x500MM (LxAxP)

Gaveteiro volante com 3 gavetas iguais dimensões 450mm de largura, 500mm de profundidade e 600mm de altura, cor a definir. Corpo em madeira aglomerada/mdp com laterais, fundo, travessas e frente das gavetas de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Sistema de montagem através de conjunto composto de parafuso e tambor minifix injetado em zamak e tampa injetada em material termoplástico. Gavetas: em madeira aglomerada com frente, laterais e traseiro em 15,00 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão encabeçada com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de no mínimo 3,00 mm revestida com laminado melamínico de baixa pressão na face superior resistente a abrasão. Abertura das gavetas sem utilização de puxadores, se dá por meio de perfil lateral extrusado em PVC fixado ao corpo com sistema de espigas. Sistema de travamento das gavetas através de barra de alumínio com engates e acionamento frontal através de fechaduras com chave escamoteável. Corrediças das gavetas em aço SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi, fixadas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Tampo: em madeira aglomerada/mdp de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Rodízios: duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa

de fixação em aço SAE 1020 com tratamento superficial zincado banco, dimensão das rodas de 35 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixado ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICAÇÃO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13961:10 Móveis para escritório – Armários e Gaveteiros - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 12 - GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS 315L x 395P x 294H

Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada/mdp de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Gaveta em madeira aglomerada/mdp com frente, laterais e traseiro em 15,00 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão encabeçada com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,00 mm revestida com laminado melamínico de baixa pressão na face superior resistente a abrasão. Abertura das gavetas por meio de perfil lateral fixado ao corpo sem a utilização de puxadores. Sistema de travamento das gavetas através de barra de alumínio acionamento frontal através de fechaduras com chave escamoteável. Corrediça das gavetas em aço SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi, fixadas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 13 – SUPORTA PARA PASTA SUSPensa

Suporte para pasta suspensa em aço com chapa fina frio 1,50mm de espessura, medindo em torno de 758mm x 388mm x 90mm com trilho telescópico. Soldado com solda mig e pintura eletrostática em pó na cor a definir.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 14 - MESA COMPONENTE OVAL 1400 x 800/1000 x 740mm

Tampo inferior executado em mdf de 25mm revestido em laminado de alta pressão (ap) cor a definir. Topos revestidos em fita de bordo em pvc 1mm ou abs na mesma cor do laminado ou borda em pintura esmalte poliuretânea fosca, no mesmo padrão do laminado e simulando seus veios ou ainda, madeira maciça no mesmo padrão do laminado. Tampo com borda arredonda. Medindo aproximadamente 1400 x 800/1000mm. Tampo superior executado em mdf 18mm revestido em laminado melamínico de alta pressão – cor a definir. Topos laterais revestidos em fita de pvc 1mm ou abs na mesma cor do laminado. Bordas frontal e traseira em pintura esmalte poliuretânea fosca, no mesmo padrão do laminado e simulando seus veios ou ainda, madeira maciça no mesmo padrão do laminado. Medindo aproximadamente 1400 x 800/1000mm formado curvado formando um U quando componível. Saia - executada com a composição de 02 chapas de mdf de 15mm ou grade revestida finalizando 30mm espessura final. Revestido (ambas as faces) em laminado de alta pressão (ap) cor a definir. Topos revestidos em fita de bordo em pvc 1mm ou abs na mesma cor do laminado. Canaletas em perfil retangular, com septos para passagem dos cabos de lógica e elétrica, independentes, em leitos ref.: duto canal light dutotec (largura x comprimento) 23,5 mm x 73 mm, com área de cabo de 1400 mm². Apoio vertical executado com a composição de 02 chapas de mdf de 15mm ou grade revestida finalizando 30mm (espessura

final) revestido (ambas as faces) em laminado alta pressão (ap) cor a definir. Topos revestidos em fita de bordo em pvc 1mm ou abs na mesma cor do laminado. Detalhe do tampo - laminado de alta pressão (ap) cor a definir aplicada no mdf do tampo superior. Topo caixa de tomadas, abertura de acesso a fiação. Caixa de tomada de alumínio preto. Buraco de 120 mm x 120 mm, caixa de 136 mm x 136 mm. Caixa de tomadas: Equipada com três tomadas 5P+T 110-240V de 10A, com luminária flexível e caixa de som com microfone e acessório USB A+C estrutura metálica com pintura eletrostática e cabo 1800mm com plugue 10A 2P+T. 3 tomadas 2P+ T, 01 (um) USB tipo A+C, Caixa de som com microfone conectada por bluetooth e luminária de LED com foco ajustável.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 15 - MESA RETA 1200X740X600MM (LxAxP)

Mesa reta de resina plástica dimensões 1200mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Tampo reto confeccionado em resina plástica (ABS, policarbonato ou PVC) com 15mm espessura, possuindo alveolos internos para reforço estrutural do tampo, deverá possuir mínimo 1,2mm de espessura na face superior e 1,0mm na face inferior, opcionalmente poderá ser revestido nas duas faces ou somente em uma face com filme texturizado colorido ou madeirado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada/mdf, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em poliestireno de alto impacto 2,5mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Parte inferior do tampo com furação simétrica para rebite com rosca interna M6 (RIVKLE) de aço para fixação das estruturas. Pannel frontal confeccionado resina plástica (ABS, policarbonato ou PVC) com 15mm espessura, possuindo alveolos internos para reforço estrutural do painel, deverá possuir minina 1,2mm de espessura na face frontal e 1,0mm na face interna, opcionalmente poderá ser revestido nas duas faces ou somente em uma face com filme texturizado colorido ou madeirado, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em fita poliestireno de alto impacto 2,5mm com acabamento na cor exata do revestimento. Estrutura para tampos de trabalho, composta por uma travessa superior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 2,65mm nas medidas de 50 x 400mm, com abas repuxadas de 15,5mm em todo perímetro e com dois furos alinhados de diâmetro 8mm na sua extensão. Coluna central estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 0,9mm mas medidas de 40 x 160 x 660mm, formato retangular com laterais de encontro em 45 graus, dobrada em dois estágios com rebaixo de 10mm, aba reta com 11,5mm em toda extensão, com quatro rasgos de 5 x 25mm para encaixe da tampa removível no seu lado externo. Na parte interna tem quatro furos estampados com diâmetro de 9mm e fixados quatro rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado e duas passagem para cabos na parte superior e na parte inferior na medida de 30 x 70mm com diâmetro de 71mm. Uma travessa inferior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm nas medidas de 72 x 500mm, com abas repuxadas de 25mm e com cantos arredondados de raio de 40mm e 12° de inclinação nas suas extremidades, com dois suportes dobrados em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm em “U” nas medidas de 25 x 67,5mm, com duas abas de 14,5mm e um furo central de 11,2mm para fixação de dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de 5/16” x 16,5mm zincado e bicromatizado. Uma tampa lado externo removível recortada a laser e estampada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5mm nas medidas de 76,5 x 645mm e abas de 8mm em toda extensão com quatro ganchos de 25,5mm para encaixe e travamento da tampa na estrutura com 4,5mm de curso, com 104 furos aleatórios nas dimensões de 4,6 x 4,6mm e 9,6 x 9,6mm na extensão frontal da tampa e duas passagens para cabos na parte superior e na parte inferior com a medida de 20 x 50mm com diâmetro de 51mm. A união das partes metálicas é feita através de solda tipo MAG com eletrodeposição de material afim de garantir robustez e resistência ao produto. Todos os componentes metálicos recebem tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. Duas sapatas reguláveis em formato redondo com diâmetro 50mm e espessura de 12mm injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão e com parafuso rosca 5/16” x 1”. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento e união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Laudo de acordo com a BS EN ISO 11925-2: 2020, para a verificação a ignitabilidade dos materiais de acabamento e revestimento quando sujeitos a impacto da chama, em condições de exposição normativamente definidas. Com a velocidade de exaustão da chama deve ser mínima de 0,60M/S e máxima de 0,80M/S, o resultado do teste do material não deve possuir partículas inflamáveis.

Item 16 - MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2200X740X1000MM (LxAxP)

Mesa de reunião retangular, dimensões 2200mm de largura, 1000mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Pé lateral tipo quadro e Estrutura com travessas verticais e horizontais de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,50 mm. Com 2 suportes de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de “U”. Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6 x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapatas nivelamento do piso injetado em polipropileno com diâmetro 50 mm e rosca polegada 5/16” x 25 mm. Travessa: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 40 x 50 x 1,50 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos M6 x 45 mm e porcas métrica M6. Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Usinagem para encaixe e fixação do colar/tampa com medida mínima de 258 x 113,5 mm. Parte inferior do tampo com furações simétricas e inserção das buchas tipo americanas em zamac M6 x 13 para fixação das estruturas e travessas. Conjunto de tampa passa cabos para mesa medindo 269 x 126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 113mm. Tampa injetada em poliestireno, com passagem máxima de 183 x 8 mm para passagem de cabos com a tampa fechada e sistema da tampa com abertura tipo basculante encaixada por pinos laterais no colarinho. Aba externa da tampa com espessura de 2mm e contorno de 9,4mm de altura e rebaixo lateral/frontal de 3mm para apoio de nivelamento no fechamento. Estruturada internamente com nervuras espessura 1mm para aumentar resistência e evitar abaulamento da tampa. Colarinho para fixação no tampo com abas levemente inclinadas para melhor acabamento. Possui quatro batentes para posicionamento e nivelamento de abertura e fechamento da tampa com medidas de 6 x 6,5mm. Quatro furos com diâmetro de 4,9mm para passagem dos parafusos de fixação. Dez aletas retas para estruturação e alinhamento do colarinho no rasgo do tampo. Rampa de acesso dos cabos com 60° e 30mm afim de não esmagar os cabos com a tampa fechada. Régua para eletrificação para fixação na calha de passagem de fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura com pré-disposição para o encaixe das tomadas de rede elétrica e lógica. Uso de fixados dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado Tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. A régua é fixada à calha de eletrificação através do sistema de encaixe na parte inferior e com parafusos M6. Subida de cabos: confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm medindo 595 x 80 x 118, com tampa saque frontal de encaixe em ganchos tipo cremalheira, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapatas nivelamento do piso injetado em polipropileno com diâmetro 50 mm e rosca polegada 5/16” x 25 mm. Fixação à caixa de blindagem através de parafuso métrico rosca M6 x 16 mm com alta resistência ao torque.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-

165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 17 - MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740MM (LxAxP)

Mesa circular com diâmetro de 1200 mm e 740 mm altura, composto de superfície de trabalho (tampo) em madeira aglomerada com 25mm e estrutura com pedestal central e base com seção quadrada em aço. Cor a definir. Tampo deverá ser fornecido em formato circular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDP) de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão na cor branca. As faces laterais e frontais deverão receber bordas em Polipropileno com 2,5mm de espessura, com raios de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir caixa de tomadas individual tipo coluna de embutir com duas tomadas elétricas e dois USB. A caixa de tomadas será encaixada sobre o tampo prever cabo elétrico com flecha de acordo com a norma. Passa fio diâmetro 60mm. Fixação dos tampos com parafusos de rosca milimétrica em buchas metálicas. Estrutura: Base confeccionado em aço em formato quadrado com os cantos arredondados raio de 50mm medindo 550 x 550 mm com 6,35mm de espessura com furação no centro de diâmetro 60mm para passagem de fiação, na parte inferior da base soldar 4 perfis U 20x20x20mm com rebite M6 para sapara regulável M6X16mm diâmetro 50mm. O pedestal é formado por um tubo de aço medindo 678 mm de altura x 4pol de diâmetro e parede de 1,90 mm, soldado a base e soldado na parte superior a uma estrutura formada por tudo 20 x 40 formando uma cruz com furação para fixação do tampo e ponteira plástica 20 x 40 nas pontas. Acabamento: Todas as partes metálicas serão pintadas na cor cinza metálico (cinza prata), tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação e pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 18 - MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2500X740X1000MM (LxAxP)

Mesa de reunião retangular, dimensões 2500mm de largura, 1000mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Pé lateral tipo quadro e Estrutura com travessas verticais e horizontais de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,50 mm. Com 2 suportes de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de “U”. Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6 x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapatas nivelamento do piso injetado em polipropileno com diâmetro 50 mm e rosca polegada 5/16” x 25 mm. Travessa: travessa de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 40 x 50 x 1,50 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos M6 x 45 mm e porcas métrica M6. Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Usinagem para encaixe e fixação do colar/tampa com medida mínima de 258 x 113,5 mm. Parte inferior do tampo com furações simétricas e inserção das buchas tipo americanas em zamac M6 x 13 para fixação das estruturas e travessas. Conjunto de tampa passa cabos para mesa medindo 269 x 126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 113mm. Tampa injetada em poliestireno, com passagem máxima de 183 x 8 mm para passagem de cabos com a tampa fechada e sistema da tampa com abertura tipo basculante encaixada por pinos laterais no colarinho. Aba externa da tampa com espessura de 2mm e contorno de 9,4mm de altura e rebaixo lateral/frontal de 3mm para apoio de nivelamento no fechamento. Estruturada internamente com nervuras espessura 1mm para aumentar resistência e evitar abaulamento da tampa. Colarinho para fixação no tampo com abas

levemente inclinadas para melhor acabamento. Possui quatro batentes para posicionamento e nivelamento de abertura e fechamento da tampa com medidas de 6 x 6,5mm. Quatro furos com diâmetro de 4,9mm para passagem dos parafusos de fixação. Dez aletas retas para estruturação e alinhamento do colarinho no rasgo do tampo. Rampa de acesso dos cabos com 60° e 30mm afim de não esmagar os cabos com a tampa fechada. Régua para eletrificação para fixação na calha de passagem de fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura com pré-disposição para o encaixe das tomadas de rede elétrica e lógica. Uso de fixados dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado Tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. A régua é fixada à calha de eletrificação através do sistema de encaixe na parte inferior e com parafusos M6. Subida de cabos: confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm medindo 595 x 80 x 118, com tampa saque frontal de encaixe em ganchos tipo cremalheira, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapatas nivelamento do piso injetado em polipropileno com diâmetro 50 mm e rosca polegada 5/16" x 25 mm. Fixação à caixa de blindagem através de parafuso métrico rosca M6 x 16 mm com alta resistência ao torque.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 19 - MESA DE DIRETOR COM ARMÁRIO LATERAL 2100/1900X740X700MM (LxAxP)

Mesa em L diretor com armário, dimensões 2100mm de largura/1900mm de largura, 700mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Estrutura tipo trave: estrutura para mesa em L Estrutura com travessas verticais e horizontais de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,50 mm. Cantoneira em "L" 88 x 38 x 38 confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm. Com 1 suporte de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de "U". Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6 x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapata injetadas em termoplástico polipropileno 50 x 50 x 26 mm encaixada na extremidade do tubo, com pino de regulação interna com rosca M8 e corpo 27 x 10 mm injetado em polipropileno. Fechamento com 2 placas de madeira aglomerada de 15mm formando uma espessura de 80mm. Painel frontal: painel em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, com altura mínima de 270mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6 x 32 mm e tambor minifix de zamac diâmetro mínimo de 14,9 mm. Travessa: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 40 x 50 x 1,50 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos M6 x 45 mm e porcas métrica M6. Tampo: dupla em madeira aglomerada de 50,00 mm de espessura, com um friso de 10mm de altura e 5mm de profundidade, revestido com laminado melamínico de alta pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Parte inferior do tampo com furações simétricas e inserção das buchas tipo americanas em zamac M6 x 13 para fixação das estruturas e travessas. Estrutura para apoio no armário/gaveteiro pedestal: travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,50 mm. Cantoneira em "L" 88 x 38 x 38 confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm. Com 1 suporte de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de "U". Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6

x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada e ponteiros de acabamento nas extremidades do tubo. Com 1 suporte de fixação no gaveteiro através de parafuso sextavado interno M6 x 35 mm e rebite. Passa cabos com régua de eletrificação: medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 113,5 mm. Colar injetado em poliestireno com dimensões mínimas de 269 x 126 mm, tampa com passagem de cabos de no mínimo 10 mm e sistema de abertura da tampa tipo basculante. Fixação no tampo através de parafuso auto cortante 4 x 20 mm para madeira. Régua para eletrificação 200 x 57 mm confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura e pré-disposição para o encaixe de rede elétrica e lógica. Caixa de blindagem 280 x 118 x 102 mm confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Fixada ao tampo com parafuso para madeira. Armário com nicho e gaveteiro: corpo do armário em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Tampo no mesmo material com 25,00 mm de espessura, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,00 mm na mesma cor do tampo e com raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado ao corpo através de conjunto parafuso e tambor minifix. Prateleiras e divisões com recuo de 155mm para possibilitar a passagem de cabeamento dos equipamentos que possam ser instalados no armário. Sistema de montagem através de conjunto composto de parafuso e tambor minifix injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico. Gaveta em madeira aglomerada com frente, laterais e traseiro em 18,00 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão encabeçada com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de no mínimo 3,00 mm revestida com laminado melamínico de baixa pressão na face superior resistente a abrasão. Abertura das gavetas sem utilização de puxadores, se dá por meio de perfil lateral extrusado em PVC fixado ao corpo com sistema de espigas. Sistema de travamento das gavetas através de barra de alumínio com engates e acionamento frontal através de fechaduras com chave escamoteável. Corrediças das gavetas em aço SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi, fixadas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Portas em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com sistema de amortecimento soft close, permitindo o fechamento suave da porta através de amortecedor incorporado. Regulagem horizontal de +/- 2,5 mm e vertical de +/- 2,00 mm, com ângulo de abertura de 110° para portas com recobrimento total. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 16 e 26 mm. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com trava interna na porta esquerda, fixada através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura escamoteável. Sistema de puxadores tipo alça em perfil de alumínio com bases em polímero. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura com pré-disposição para o encaixe de rede elétrica e lógica, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação à calha de eletrificação através de parafusos. Sapatas reguláveis em formato octogonal com 22 mm e comprimento total de 25 mm, rosca M6x17 mm com fenda simples na ponta para regulagem, injetadas em polietileno copolímero. Buchas americana com rosca M6 rosqueada a base do móvel para fixação das sapatas.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 20 – PLATAFORMA 02 LUGARES 1600X740X1630MM (LxAxP)

Estação de trabalho 2 lugares, dimensões 16000mm de largura, 1630mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Estrutura tipo trave: estrutura para plataforma de trabalho com tampos simples. Estrutura com travessas verticais e horizontais de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,50 mm. Cantoneira em “L” 88 x 38 x 38 confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm. Com 2 suportes de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de “U”. Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6 x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapata injetadas em termoplástico polipropileno 50 x 50 x 26 mm encaixada na extremidade do tubo, com pino de regulação interna com rosca M8 e corpo 27 x 10 mm injetado em polipropileno. - Travessa: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 40 x 50 x 1,50 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos M6 x 45 mm e porcas métrica M6. - Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,50 mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Duas usinagens para encaixe e fixação do colar/tampa com medida mínima de 258 x 113,5 mm. Parte inferior do tampo com furações simétricas e inserção das buchas tipo americanas em zamac M6 x 13 para fixação das estruturas e travessas. - Conjunto de tampa passa cabos para mesa medindo 269 x 126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 113mm. Tampa injetada em poliestireno, com passagem máxima de 183 x 8 mm para passagem de cabos com a tampa fechada e sistema da tampa com abertura tipo basculante encaixada por pinos laterais no colarinho. Aba externa da tampa com espessura de 2mm e contorno de 9,4mm de altura e rebaixo lateral/frontal de 3mm para apoio de nivelamento no fechamento. Estruturada internamente com nervuras espessura 1mm para aumentar resistência e evitar abaulamento da tampa. Colarinho para fixação no tampo com abas levemente inclinadas para melhor acabamento. Possui quatro batentes para posicionamento e nivelamento de abertura e fechamento da tampa com medidas de 6 x 6,5mm. Quatro furos com diâmetro de 4,9mm para passagem dos parafusos de fixação. Dez aletas retas para estruturação e alinhamento do colarinho no rasgo do tampo. Rampa de acesso dos cabos com 60° e 30mm afim de não esmagar os cabos com a tampa fechada. Régua para eletrificação para fixação na calha de passagem de fiação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura com pré-disposição para o encaixe das tomadas de rede elétrica e lógica. Uso de fixados dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicomatizado Tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200° em 20 minutos. A régua é fixada à calha de eletrificação através do sistema de encaixe na parte inferior e com parafusos M6. Calha: em formato retangular 288,5 x 80 mm em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço com 40mm, soldados formando três leitos para cabos. Furação para passagem dos cabos de no mínimo 60 x 40 mm. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Fixação através de ganchos metálicos 66 x 20 mm permitindo basculamento para facilitar acesso de possíveis instalações e manutenções. Sistema fixados nas travessas de união da mesa através de parafusos cabeça flangeada medindo 4,2 x 13 mm do tipo ponta broca.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICADO OU LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13966:08 Móveis para escritório - Mesas - Classificação e métodos de ensaio em nome do fabricante ou licitante;

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 21 - BALCÃO DE RECEPÇÃO LAS SIMPLES 1600X740X1100X700

Balcão recepção com comprimento 1600, altura do tampo de trabalho 740mm, altura do tampo de atendimento 1100mm e profundidade 700mm. Sistema formado por superfície de trabalho e atendimento ao cliente. Executado em madeira, dotado de gaveteiro fixo com compartimento para CPU. SUPERFÍCIE DE TRABALHO / APOIO VERTICAL:

Executados em chapa de MDF 25 mm, com acabamento em laminado fenólico melamínico de Alta Pressão Postforming cor a definir. Topos em fita de bordo PVC 1 mm ou ABS na mesma cor do laminado, fresado a 180° (na parte voltada às recepcionistas). Superfície de Trabalho dotada de passa cabos de PVC, na cor do tampo e 60 mm da Bigfer ou similares. Apoios verticais dotados de sapatas metálicas niveladoras, reguláveis, ref.: Gecele 605/31 ou similares. MOLDURA (Pórtico) MIOLO: Painel executado com composição de 02 chapas de MDF 25 mm ou grade sarrafeada revestida, finalizando espessura de 50 mm. REVESTIMENTO: Revestido em laminado melamínico Alta Pressão cor a definir. Topos em fita de bordo PVC ou ABS 1,0 mm na mesma cor do laminado; PAINEL FRONTAL: Executado chapa de MDF 18 mm, revestido (ambas as faces) em laminado melamínico de Alta Pressão cor a definir. Topos em fita de bordo PVC ou ABS 1,0 mm na mesma cor do laminado. ILUMINAÇÃO EMBUTIDA: Mangueira luminosa em LED, branca, Ø 13 mm com cobertura em PVC, 220 volts - ref.: 7898238930465 (mang-led-2f-13 mm-100 m-br-220v) da marca Avant ou similares. GAVETEIRO: Gaveteiro acoplado ao tampo. O gaveteiro (estrutura e gavetas) não poderá apresentar quinas vivas e/ou cortantes. CORPO DO GAVETEIRO, FRENTE DAS GAVETAS E PORTAS: Executados em MDF 18 mm, revestidos (ambas as faces) em laminado fenólico melamínico de Alta Pressão cor a definir. Topos em fita de bordo PVC 1 mm ou ABS na mesma cor do laminado. Porta CPU embutido, acesso via porta lateral dotada de puxador acabamento cromado modelo Sfera da marca Archi ou similares (conforme projeto executivo anexo), com rasgos para ventilação espessura 8 mm, acabados em pintura esmalte poliuretânica fosca ref.: Goffrato da Montana Química ou similares, no padrão do laminado. Gaveta e porta frontal com cava para abertura realizada no topo superior da chapa e acabada em perfil de PVC 0,45 mm ou pintura esmalte poliuretânica fosca ref.: Goffrato Montana Química ou similar, no mesmo padrão do laminado. GAVETAS: Executadas em MDF de 15 mm com fundo em MDF 9 mm, revestida (ambas as faces) em laminado fenólico melamínico de baixa pressão cor branca linha cores da Masisa ou similar. Topos em fita de bordo PVC 1 mm ou ABS na mesma cor do laminado. DOBRADIÇA: Dobradiça 107° da Blum ou dobradiça Impermat 110° da Hettich. CORREDIÇA: Trilhos telescópicos de esferas, abertura total e capacidade de 45 Kg ref.: TT45 da FGV Técnica Nacional ou similar. FECHADURA PARA GAVETA E PORTA: Fechadura cilíndrica, com sistema de travamento protegido (tipo vara), sem apresentar quinas vivas e/ou cortantes, de forma a fechar a gaveta e a porta simultaneamente, posicionada na face lateral. PORTA LÁPIS: Gaveta porta lápis em MDF 9 mm, com fundo e divisórias em MDF 6 mm, revestida (ambas as faces) em laminado fenólico melamínico de Baixa Pressão, cor branca linha cores da Masisa ou similar. Topos em fita de bordo PVC 1 mm ou ABS na mesma cor do laminado. A gaveta poderá ser executada em plástico moldado por processo VacuumForming, em mesma cor. OBSERVAÇÕES GERAIS: O armário deverá se apresentar perfeitamente nivelado e firme; Os encabeçamentos com perfil de PVC não poderão apresentar ressalto ou rebaixo. Todas as fixações com parafusos deverão prever obrigatoriamente buchas metálicas. Caixa de tomadas: Equipada com três tomadas 5P+T 110-240V de 10A, com luminária flexível e caixa de som com microfone e acessório USB A+C estrutura metálica com pintura eletrostática e cabo 1800mm com plugue 10A 2P+T. 3 tomadas 2P+ T, 01 (um) USB tipo A+C, Caixa de som com microfone conectada por bluetooth e luminária de LED com foco ajustável.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 22 - CALL CENTER / ATENDIMENTO 1050X1100X1300

Estação de Trabalho para CALL CENTER ou estudos medindo 1050 mm x 1100 mm x 1300 mm [largura x prof. x altura). PAINEL FRONTAL — painel em chapa de madeira MDF 25 mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão cor a definir. Topos com fita de bordo em PVC 2,50mm na mesma cor do laminado. Medida 1050 x 1300 x 25mm. PAINEL LATERAL — painel em chapa de madeira MDF 25 mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão cor a definir. Topos com fita de bordo em PVC 2,50mm na mesma cor do laminado. Medida 1100 x 1300 x 25mm. Superfície de trabalho confeccionada por chapa de madeira MDF 25 mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão cor a definir. Com topos acabados em fita de bordo de PVC 1 mm de espessura. Borda frontal 2,5mm. Medida 1050 x 800 x 25mm. Tampo fixado ao painel frontal e lateral através de mão francesa confeccionada em chapa de aço fina fria espessura 1,90mm. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada cor a definir. Sapatas niveladoras com base

Ø30mm em polipropileno, fixação rosca 5/16" aço zincado. Para fixação do tampo e laterais utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 23—MESA DE REFEITORIO 2000X740X900MM (LxAxP)

Mesa reta/retangular, dimensões 2000mm de largura, 900mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Estrutura tipo trave: estrutura para mesa de trabalho com tampos simples. Estrutura com travessas verticais e horizontais de seção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,50 mm. Cantoneira em "L" 88 x 38 x 38 confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm. Com 1 suporte de fixação de travessas 100 x 41 x 35 composto por chapa de aço SAE 1020 com 1,90 mm de espessura em formato de "U". Fixada ao tampo através de parafusos cabeça panela métrico rosca M6 x 16 mm e parafuso cabeça flangeada rosta métrica M6 x 55 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Sapata injetadas em termoplástico polipropileno 50 x 50 x 26 mm encaixada na extremidade do tubo, com pino de regulação interna com rosca M8 e corpo 27 x 10 mm injetado em polipropileno. Pannel frontal: pannel em madeira aglomerada de 18,00 mm de espessura, com altura mínima de 270mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6 x 32 mm e tambor minifix de zamac diâmetro mínimo de 14,9 mm. Travessa: travessa de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 40 x 50 x 1,50 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi com no mínimo 60 microns de camada. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos M6 x 45 mm e porcas métrica M6. Tampo: em madeira aglomerada de 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 2,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor do tampo e raio ergonômico de 2,5mm para contato com o usuário de acordo com NBR13966. Parte inferior do tampo com furações simétricas e inserção das buchas tipo americanas em zamac M6 x 13 para fixação das estruturas e travessas.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 24 – BIOMBO DIVISOR 70MM CEGO

Pannel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas, Espessura do pannel 70mm, largura e altura variável. Fechamento com duas placas confeccionadas em madeira aglomerada/mdp 15,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por gravidade. Estrutura metálica: Confeccionada em chapa de aço carbono e tubos de aço SAE 1020 medindo no mínimo 40 x 20 x 0,90 mm, chapa vertical com recortes a laser em todo seu perfil para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas e colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior confeccionada em tubo de aço carbono medindo no mínimo 20 x 40 x 0,90 mm conforme o comprimento do quadro com dois recortes retangulares de no mínimo 21 x 42 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro, suporte com rosca 5/16 para receber sapata niveladora possibilitando a regulação na altura do quadro com curso até 15 mm. Podendo ser confeccionada calha basculante na altura de 740 e moldura para encaixe de vidro. Na base inferior rodapé duplo confeccionados em chapa de aço SAE 1020 medindo no mínimo 120 x 15 x 0,90 mm pelo comprimento do quadro, dobrado a 90°. O fechamento lateral e superior, com engates feitos na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, para fixação de 2 tomadas elétricas convencionais e 2 RJ 45 para receber telefonia e tomada lógica, Cor a definir. Acabamento superior e frontal em alumínio abaulado com ponteiros nos cantos 90 graus.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICAÇÃO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13964:03 Móveis para escritório - Divisória Tipo Pannel - Classificação e métodos de ensaio.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 25 – BIOMBO DIVISOR 70MM CEGO COM VIDRO

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas, Espessura do painel 70mm, largura e altura variável. Fechamento com duas placas confeccionadas em madeira aglomerada/mdp 15,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por gravidade. Estrutura metálica: Confeccionada em chapa de aço carbono e tubos de aço SAE 1020 medindo no mínimo 40 x 20 x 0,90 mm, chapa vertical com recortes a laser em todo seu perfil para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas e colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior confeccionada em tubo de aço carbono medindo no mínimo 20 x 40 x 0,90 mm conforme o comprimento do quadro com dois recortes retangulares de no mínimo 21 x 42 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro, suporte com rosca 5/16 para receber sapata niveladora possibilitando a regulagem na altura do quadro com curso até 15 mm. Podendo ser confeccionada calha basculante na altura de 740 e moldura para encaixe de vidro. Na base inferior rodapé duplo confeccionados em chapa de aço SAE 1020 medindo no mínimo 120 x 15 x 0,90 mm pelo comprimento do quadro, dobrado a 90°. O fechamento lateral e superior, com engates feitos na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, para fixação de 2 tomadas elétricas convencionais e 2 RJ 45 para receber telefonia e tomada lógica, Cor a definir. Acabamento superior e frontal em alumínio abaulado com ponteiros nos cantos 90 graus. Quadro de vidro simples 6mm temperado incolor formado por perfil de alumínio, fixados acima da placa de mdp na parte superior. Cor a definir.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

CERTIFICAÇÃO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO ABNT NBR 13964:03 Móveis para escritório - Divisória Tipo Pannel - Classificação e métodos de ensaio.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 26 - MESA PENINSULA 1800 X 1600 X 740

Mesa em peninsular dimensões 1800mm de largura x 1600mm com semicirculo no lado maior, 600mm de profundidade e 740mm de altura, cor a definir. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Medium Density Particleboard), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas acesso do

cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de no mínimo 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal com 300mm de altura confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP Médium Density Particleboard), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. A borda que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Estrutura composta por uma travessa superior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura de 2,65mm nas medidas de 50 x 400mm, com abas repuxadas de 15,5mm em todo perímetro e com dois furos alinhados de diâmetro 8mm na sua extensão. Coluna central estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 0,9mm mas medidas de 40 x 160 x 660mm, formato retangular com laterais de encontro em 45 graus, dobrada em dois estágios com rebaixo de 10mm, aba reta com 11,5mm em toda extensão, com quatro rasgos de 5 x 25mm para encaixe da tampa removível no seu lado externo. Na parte interna tem quatro furos estampados com diâmetro de 9mm e fixados quatro rebites de rosca tipo Rivkle na medida de M6 x 14,5mm zincado e bicromatizado e duas passagem para cabos na parte superior e na parte inferior na medida de 30 x 70mm com diâmetro de 71mm. Uma travessa inferior estampada em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm nas medidas de 72 x 500mm, com abas repuxadas de 25mm e com cantos arredondados de raio de 40mm e 12º de inclinação nas suas extremidades, com dois suportes dobrados em chapa de aço SAE 1020 espessura 1,9mm em “U” nas medidas de 25 x 67,5mm, com duas abas de 14,5mm e um furo central de 11,2mm para fixação de dois rebites de rosca tipo Rivkle na medida de 5/16” x 16,5mm zincado e bicromatizado. Uma tampa lado externo removível recortada a laser e estampada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5mm nas medidas de 76,5 x 645mm e abas de 8mm em toda extensão com quatro ganchos de 25,5mm para encaixe e travamento da tampa na estrutura com 4,5mm de curso, com 104 furos aleatórios nas dimensões de 4,6 x 4,6mm e 9,6 x 9,6mm na extensão frontal da tampa e duas passagens para cabos na parte superior e na parte inferior com a medida de 20 x 50mm com diâmetro de 51mm. A união das partes metálicas é feita através de solda tipo MAG com eletrodeposição de material afim de garantir robustez e resistência ao produto. Todos os componentes metálicos recebem tratamento anticorrosivo por desengraxe, fosfatização e acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi curado a 200º em 20 minutos. Duas sapatas reguláveis em formato redondo com diâmetro 50mm e espessura de 12mm injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão e com parafuso rosca 5/16” x 1”. Porca rebite cabeça plana m6, acabamento bicromatizado para receber painéis frontais e calhas. Sapatas niveladoras com base Ø30mm em polipropileno, fixação rosca 5/16” aço zincado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento e união das estruturas ao painel frontal. Coluna de canto formato sextavado composto por corpo medindo 132mm x 78mm x 695mm e abertura de 39mm em toda a sua altura na face interna para passagem de cabeamento, além de possuir duas abas de 8mm fabricado em chapa de aço fina frio 0,90mm para receber a chapa interna soldada e furação para rebite M6 de fixação do painel frontal, chapa interna medindo 74 x 9,8mm x 600mm com duas dobras formando o sextavado soldada com solda ponto e fabricado em chapa fina frio 0,90mm, chapa para fixação da sapata regulável com rebite rosca M6 fabricada em chapa fina quente 2,65mm soldada na parte interna, cantoneira 30x30x42 com furo oblongo 25x8mm soldada ao corpo da coluna na parte superior fabricado em chapa de aço fina frio 1,90mm para fixação no tampo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Certificado (selo) de cadeia de custódia FSC ou Cerflor, emitida em nome do licitante;

Catálogo comercial da linha de produto ofertado para o pregão eletrônico.

Certificado de conformidade ambiental – Rótulo Ecológico ABNT (Produto Mobiliário de Escritório) PE-165.04 desenvolvido em conformidade com as normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em nome do licitante.

Item 27 - BIOMBO P MISTO H 1,60 600MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 600mm e altura 1600mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagem. Na parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Quadro de vidro simples 6mm temperado incolor formado por perfil de alumínio, fixados acima da placa de mdp na parte superior. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - PaintsandVarnishes - EvaluationofDegradation os Coatings - DesignationofQuantityandSize os Defects, andofIntensityofUniformChanges in Appearance - Part 3: Assessment ofDegreeofRusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 28 - BIOMBO P MISTO H 1,60 700MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 700mm e altura 1600mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagem. Na parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Quadro de vidro simples 6mm temperado incolor formado por perfil de alumínio, fixados acima da placa de mdp na parte superior. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - PaintsandVarnishes - EvaluationofDegradation os Coatings - DesignationofQuantityandSize os Defects, andofIntensityofUniformChanges in Appearance - Part 3: Assessment ofDegreeofRusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 29 - BIOMBO P MISTO H 1,60 800MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 800mm e altura 1600mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagem. Na parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na

parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Quadro de vidro simples 6mm temperado incolor formado por perfil de alumínio, fixados acima da placa de mdp na parte superior. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - PaintsandVarnishes - EvaluationofDegradation os Coatings - DesignationofQuantityandSize os Defects, andofIntensityofUniformChanges in Appearance - Part 3: Assessment ofDegreeofRusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 30 - BIOMBO P MISTO H 1,60 900MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 900mm e altura 1600mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagemNa parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Quadro de vidro simples 6mm temperado incolor formado por perfil de alumínio, fixados acima da placa de mdp na parte superior. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - PaintsandVarnishes - EvaluationofDegradation os Coatings - DesignationofQuantityandSize os Defects, andofIntensityofUniformChanges in Appearance - Part 3: Assessment ofDegreeofRusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 31 - BIOMBO P CEGO H 1,10 600MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 600mm e altura 1100mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagemNa parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - PaintsandVarnishes - EvaluationofDegradation os Coatings - DesignationofQuantityandSize os Defects, andofIntensityofUniformChanges in Appearance - Part 3: Assessment ofDegreeofRusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 32 - BIOMBO P CEGO H 1,10 700MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 700mm e altura 1100mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagem Na parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - PaintsandVarnishes - EvaluationofDegradation of Coatings - DesignationofQuantityandSize of Defects, andofIntensityofUniformChanges in Appearance - Part 3: Assessment ofDegreeofRusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 33 - BIOMBO P CEGO H 1,10 800MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 800mm e altura 1100mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagem Na parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - PaintsandVarnishes - EvaluationofDegradation of Coatings - DesignationofQuantityandSize of Defects, andofIntensityofUniformChanges in Appearance - Part 3: Assessment ofDegreeofRusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

Item 34 - BIOMBO P CEGO H 1,10 900MM

Painel divisório biombo para acoplamento de tampos e definição de ambientes, responsável por unir as mesas e dividir as estações de trabalho, Espessura do painel 28mm, largura 900mm e altura 1100mm. Confeccionado por placa em madeira aglomerada/mdp 25,00 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira, fixadas por rasgo central em coluna formada por perfil de alumínio extrudado medindo no

mínimo 28 x 28mm com formato retangular, semicírculo ou quadrado com frisos de encaixe para montagem. Na parte superior deverá possuir perfil de alumínio extrudado com ranhura superior para encaixe de acessórios, Cor a definir. Na parte superior da coluna de alumínio deverá ser fechado com tampa plástica no formato do perfil em plástico injetado na cor do perfil. Cor a definir.

Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio"), ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados"), com duração igual ou superior a 1900 horas, corpo de prova deve ser perfil de alumínio em nome do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitas variações de até 10% (cinco por cento) para (+) e para (-) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que sejam observadas as normas regulamentadoras da ABNT, bem como não comprometam a composição e funcionalidade do objeto.

DESCRIÇÃO DETALHADA DO OBJETO OFERTADO (GRUPO 2)

ITEM 35 - Encosto composto por estrutura interna com apoio lombar fixo, revestido em tela e estrutura externa sobreposta, injetadas em náilon, 100% reciclado, resistente à fadiga e impacto, unidas em peça única, com 400 mm de raio e formato ergonômico. Estrutura interna com apoio lombar fixo de contato permanente, revestida em tela flexível de poliéster com elastômero, tipo mesh, para maior conforto térmico, com suporte inferior em aço incorporado; estrutura externa sobreposta e incorporada a estrutura interna, em formato de “U” invertido, com a função de amortecimento do movimento de reclinção do encosto, mantendo o contato permanente das costas do usuário, o encosto é fixado ao mecanismo de regulagens, sob assento, elevando a resistência do conjunto. Dimensões: Largura 440mm. Altura 620 mm.

Assento monobloco, com estrutura injetada em náilon, 100 % reciclado, com alta resistência à fadiga a impacto, revestimento em tela flexível de poliéster com elastômero, tipo mesh, para maior conforto térmico, no qual é fixado mecanismo de comando dos movimentos ergonômicos da cadeira. Assento: Largura 510mm. Profundidade 490mm.

Mecanismo ergonômico, com movimentos de reclinção sincronizado do assento e encosto, regulagem de profundidade do assento, de altura e ajuste de tensão dos movimentos, permitindo a alternância de movimentos e correção postural do usuário; confeccionado em chapa de aço, possui reclinção sincronizada entre assento e encosto, na relação 2:1, com bloqueio em diversas posições, movimento de livre flutuação e travamento na posição desejada, com sistema anti-impacto, mantendo o contato permanente da coluna do usuário com a superfície do assento, acionado por manípulo do lado esquerdo; possui regulagem de profundidade do assento através de manípulo lateral; regulagem de altura do assento por alavanca, para elevar a cadeira, alivie o seu peso corporal e acione a alavanca, para baixar a cadeira, mantenha-se sentado e acione a mesma alavanca; possui alavanca do lado esquerdo para acionamento da posição mais vertical possível do encosto, corrigindo posição postural do usuário. Movimento de torção, lateral, mantendo sempre o apoio, regulagem de tensão do encosto, rode o manípulo para a frente ou para trás para aumentar ou diminuir a resistência exercida pelas costas; regulagem e bloqueio direito, reclinção total e duas posições intermédias, movimento simultâneo do assento e encosto em qualquer ângulo de reclinção, mantendo o contato permanente do encosto.

Pistão a gás a em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, com curso de 80 mm, movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas, tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste, com mínimo atrito e suavizando o movimento de rotação, acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, confere facilidade para montagem e eventuais de manutenção, bucha guia injetada em resina de engenharia, poliacetal, de alta resistência ao desgaste.

Base giratória com cinco patas, 700 mm de diâmetro, injetada náilon 6, com reforço em fibra de vidro, para maior resistência mecânica, abrasão e a produtos químicos; alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, sistema preciso de acoplamento à coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem.

Rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda em PU eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, com anel elástico em aço para fácil acoplamento, evitando a queda do mesmo.

Braços ergonômicos, injetado em náilon com reforço em fibra de vidro, com apoio dos braços em poliuretano (pu), com toque macio. Dimensões: 250mm de profundidade e 90mm de largura. Movimentos integrados de abertura e giro orbital total do eixo vertical em até 260 graus, movimento de altura total em até 120 mm, de profundidade em até 60mm e angular dos apoios dos braços. Todos os movimentos são de livre movimentação do usuário, permitindo que

acompanhem quaisquer movimentos realizados pelo antebraço do usuário, mantendo contato permanente, podendo ser bloqueado na altura em qualquer posição desejada, acionando alavancas sob os apoios dos braços.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 36- Apoio de Cabeça injetado em polipropileno, estofado com espuma e revestido em tecido, medidas 300 mm largura, 170 mm altura, regulagens de inclinação e altura de até 40 mm, , por simples movimentação do usuário, possui suporte de paletó ou bolsa incorporado à estrutura vertical composta por 2 hastes paralelas de fixação com 450 mm de altura, sendo fixado na estrutura externa do encosto, formando um conjunto harmônico.

Encosto composto por estrutura interna com apoio lombar fixa, revestida em tela e estrutura externa sobreposta, injetadas em náilon, 100% reciclado, resistente à fadiga e impacto, unidas em peça única, com 400 mm de raio, com formato ergonômico. Estrutura interna com apoio lombar fixo de contato permanente, revestida em tela flexível de poliéster com elastômero, tipo mesh, para maior conforto térmico, com suporte inferior em aço incorporado; estrutura externa sobreposta e incorporada a estrutura interna, em formato de “U” invertido, com a função de amortecimento do movimento de reclinção do encosto, mantendo o contato permanente das costas do usuário, servindo também, como suporte de fixação do apoio de cabeça; o encosto é fixado ao mecanismo de regulagens, sob assento, elevando a resistência do conjunto. Dimensões: Largura 440mm. Altura 620 mm.

Assento monobloco, com estrutura injetada em náilon, 100 % reciclado, com alta resistência à fadiga e impacto, revestimento em tela flexível de poliéster com elastômero, tipo mesh, para maior conforto térmico, no qual é fixado mecanismo de comando dos movimentos ergonômicos da cadeira. Assento: Largura 510mm. Profundidade 490mm.

Mecanismo ergonômico, com movimentos de reclinção sincronizado do assento e encosto, regulagem de profundidade do assento, de altura e ajuste de tensão dos movimentos, permitindo a alternância de movimentos e correção postural do usuário; confeccionado em chapa de aço, possui reclinção sincronizada entre assento e encosto, na relação 2:1, com bloqueio em diversas posições, movimento de livre flutuação e travamento na posição desejada, com sistema anti-impacto, mantendo o contato permanente da coluna do usuário com a superfície do assento, acionado por manipulo do lado esquerdo; possui regulagem de profundidade do assento através de manipulo lateral; regulagem de altura do assento por alavanca, para elevar a cadeira, alivie o seu peso corporal e acione a alavanca, para baixar a cadeira, mantenha-se sentado e acione a mesma alavanca; possui alavanca do lado esquerdo para acionamento da posição mais vertical possível do encosto, corrigindo posição postural do usuário. Movimento de torção, lateral, mantendo sempre o apoio, regulagem de tensão do encosto, rode o manipulo para a frente ou para trás para aumentar ou diminuir a resistência exercida pelas costas; regulagem e bloqueio direito, reclinção total e duas posições intermédias, movimento simultâneo do assento e encosto em qualquer ângulo de reclinção, mantendo o contato permanente do encosto.

Pistão a gás a em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, com curso de 80 mm, movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas, tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste, com mínimo atrito e suavizando o movimento de rotação, acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, confere facilidade para montagem e eventuais de manutenção, bucha guia injetada em resina de engenharia, poliacetal, de alta resistência ao desgaste.

Base giratória com cinco patas, 700 mm de diâmetro, injetada náilon 6, com reforço em fibra de vidro, para maior resistência mecânica, abrasão e a produtos químicos; alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, sistema preciso de acoplamento à coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem.

Rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda em PU eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, com anel elástico em aço para fácil acoplamento, evitando a queda do mesmo.

Braços ergonômicos, injetado em náilon com reforço em fibra de vidro, com apoio dos braços em poliuretano (pu), com toque macio. Dimensões: 250mm de profundidade e 90mm de largura. Movimentos integrados de abertura e giro orbital total do eixo vertical em até 260 graus, movimento de altura total em até 120 mm, de profundidade em até 60mm e angular dos apoios dos braços. Todos os movimentos são de livre movimentação do usuário, permitindo que acompanhem quaisquer movimentos realizados pelo antebraço do usuário, mantendo contato permanente, podendo ser

bloqueado na altura em qualquer posição desejada, acionando alavancas sob os apoios do braços. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 37 - Encosto com quadro estrutural injetado em polímero com carga de reforço, duas laterais do quadro estrutural se unem e formam o suporte do encosto, o qual é fixado ao mecanismo da cadeira, por guia com pino de travamento e um manípulo de fixação, revestido por malha respirável que é fixada junto ao quadro estrutural através de um sistema de encaixe por perfil plástico em todo o contorno, apoio lombar regulável é duplo e independente, fixado ao quadro estrutural, com sistema deslizante de regulagem, de fácil utilização. Dimensões: Largura: 480mm. Altura: 560mm.

Assento com chassi estrutural em polímero, revestido em espuma de poliuretano, injetada em molde anatômico, com alta resiliência e com densidade de 65kg/m³, fixada por capa costurada de tecido de malha de poliéster, fixado por sistema de encaixes mecânicos, junto ao painel estrutural do assento que é fabricado em polímero com carga de reforço, manípulo que permite o ajuste de profundidade com curso de 60 mm, por guias montadas junto ao mecanismo, com diversas paradas. Dimensões: Largura 480mm. Profundidade do assento 400 mm.

Mecanismo com sistema de ajuste sincronizado da inclinação do assento e encosto, alavanca ao lado direito, permite acionar a coluna a gás, para regulagem de altura do assento; regulagem da tensão de inclinação do sistema sincronizado, realizada por manípulo giratório, localizado no lado direito do mecanismo; sistema de travamento ou liberação do movimento de inclinação, por manípulo giratório do lado esquerdo do mecanismo; sistema de inclinação frontal extra, liberado por alavanca localizada no lado esquerdo, permitindo o assento em posição inclinada para frente, para livre circulação sanguínea das pernas.

Pistão a gás a em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, com curso de 80 mm, movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas, tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste, com mínimo atrito e suavizando o movimento de rotação, acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, confere facilidade para montagem e eventuais de manutenção, bucha guia injetada em resina de engenharia, poliacetal, de alta resistência ao desgaste.

Base náilon com 30% de fibra de vidro, fabricada pelo processo de injeção em molde, construção radial com reforços inferiores feito por sistema de treliça, furação na parte central para receber pistão, com cinco patas para encaixe dos rodízios da cadeira.

Rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda em PU eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, com anel elástico em aço para fácil acoplamento, evitando a queda do mesmo.

Braço com apoio superior do braço é do tipo soft (toque macio), com recuo em relação ao assento, permitindo que o usuário se aproxime das mesas de trabalho. sem que o apoio encoste nas bordas do móvel.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 38 - Encosto com estrutura injetada em náilon 6 com reforço em fibra de vidro, para maior resistência mecânica, revestido em tela elástica na cor preta, possui encaixes para fixação de braços, formando um conjunto único de braços e

encosto, apoio lombar em polipropileno, fixado direto na estrutura, com regulagem de altura. Dimensões: largura 440 mm, altura 520 mm.

Assento com chassi interno fabricado em chapa de compensado prensado a quente com lâminas mescladas, com 15 mm de espessura, recebe porcas garras para fixação de assento ao mecanismo de giro, estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade de 50 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, revestimento em couro sintético na cor preta, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos.

Mecanismo com placa de fixação do assento, em chapa de aço carbono estampada com 3 mm de espessura, encaixe cônico soldado, que serve para a fixação do pistão de regulagem de altura da base alavanca de acionamento de regulagem de altura da estrutura e inclinação do encosto.

Pistão a gás para regulagem de altura, com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN EN 16955, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação.

Base náilon com 30% de fibra de vidro, fabricada pelo processo de injeção em molde, construção radial com reforços inferiores feito por sistema de treliça, furação na parte central para receber pistão, com cinco patas para encaixe dos rodízios da cadeira, medidas 640 mm de diâmetro.

Rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda em PU eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, com anel elástico em aço para fácil acoplamento, evitando a queda do mesmo.

Braços fixos fabricados náilon com reforço em fibra de vidro, para maior resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados ao encosto ou assento.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 39- Encosto com chassi injetado polipropileno, com ranhuras estruturais e buchas metálicas insertadas durante o processo de injeção, espuma em poliuretano flexível injetada, moldada anatomicamente, isento cfc, com densidade de 40 a 55 kg/m³ e com espessura média de 50 mm, capa de proteção injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, encaixe no chassi interno tipo clic, lâmina do encosto em aço com 6,35mm espessura e 76 mm de largura, com regulagem de altura tipo catraca, com curso de 65 mm, com 08 (oito) níveis de ajuste vertical, acionado por simples elevação do encosto pelo usuário, mesmo sentado, para ajuste a região lombar. Dimensões: largura 430 mm e 500 mm de altura

Assento com chassi interno fabricado em chapa de compensado, prensado a quente, com lâminas mescladas, com 12 mm de espessura, recebe porcas garras para fixação de assento ao mecanismo de giro, estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, moldada anatomicamente, isento de cfc, com densidade de 50 a 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Dimensões: Largura 480 mm. Profundidade 450 mm. Revestimento do assento e o encosto em tecido em fibras 100% poliéster, tipo crepe, com gramatura de 254g/m², ou em laminado vinílico pvc, tipo curvin, com substrato do revestimento, por malha têxtil mista entre poliéster e algodão, espessura de 0,8mm (+/- 0,1mm), gramatura mínima de 450g/m².

Mecanismo com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm, com buchas internas em náilon de alta resistência a desgastes e ruídos, movimento sincronizado do assento e encosto na proporção de mínima de 2° x 1°, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por do desbloqueio do encosto, ajuste de tensão através de manipulador frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário. Pistão a gás para regulagem de altura, com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN EN 16955, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida, movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de

esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação, capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para proteção à coluna central.

Base náilon com 30% de fibra de vidro, fabricada pelo processo de injeção em molde, construção radial com reforços inferiores feito por sistema de treliça, furação na parte central para receber pistão, com cinco patas para encaixe dos rodízios da cadeira, medidas 640 mm de diâmetro.

Rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda em PU eixo vertical em aço treilado de 11 mm, com anel elástico em aço para fácil acoplamento, evitando a queda do mesmo.

Apoia-braços com alma, corpo e apoio injetado em náilon com reforço em fibra de vidro, regulagem vertical com 08 estágios, apoio de braços com dimensões externas de 255 x 80 mm, fixados ao assento por parafusos métricos.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitida por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 40- Encosto com chassi injetado polipropileno, com ranhuras estruturais e buchas metálicas insertadas durante o processo de injeção, espuma em poliuretano flexível injetada, moldada anatomicamente, isento cfc, com densidade de 40 a 55 kg/m³ e com espessura média de 50 mm, capa de proteção injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, encaixe no chassi interno tipo clic, lâmina do encosto em aço com 6,35mm espessura e 76 mm de largura, com regulagem de altura tipo catraca, com curso de 65 mm, com 08 (oito) níveis de ajuste vertical, acionado por simples elevação do encosto pelo usuário, mesmo sentado, para ajuste a região lombar. Dimensões: largura 430 mm e 560 mm de altura

Assento com chassi interno fabricado em chapa de compensado, prensado a quente, com lâminas mescladas, com 12 mm de espessura, recebe porcas garras para fixação de assento ao mecanismo de giro, estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, moldada anatomicamente, isento de cfc, com densidade de 50 a 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Dimensões: Largura 480 mm. Profundidade 450 mm. Revestimento do assento e o encosto em tecido em fibras 100% poliéster, tipo crepe, com gramatura de 254g/m², ou em laminado vinílico pvc, tipo curvin, com substrato do revestimento, por malha têxtil mista entre poliéster e algodão, espessura de 0,8mm (+/- 0,1mm), gramatura mínima de 450g/m². Mecanismo com corpo e placa superior em chapa de aço de 3 mm, com buchas internas em náilon de alta resistência a desgastes e ruídos, movimento sincronizado do assento e encosto na proporção de mínima de 2° x 1°, respectivamente, ponto de giro avançado com várias posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por do desbloqueio do encosto, ajuste de tensão através de manipulador frontal e sinalizador de tensão de acordo com o biótipo e peso do usuário.

Pistão a gás para regulagem de altura, com curso mínimo de 120 mm em conformidade com a norma DIN EN 16955, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida, movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação, capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para proteção à coluna central.

Base náilon com 30% de fibra de vidro, fabricada pelo processo de injeção em molde, construção radial com reforços inferiores feito por sistema de treliça, furação na parte central para receber pistão, com cinco patas para encaixe dos rodízios da cadeira, medidas 640 mm de diâmetro.

Rodízios duplos com rodas de 60 mm de diâmetro com banda em PU eixo vertical em aço treilado de 11 mm, com anel elástico em aço para fácil acoplamento, evitando a queda do mesmo.

Apoia-braços com alma, corpo e apoio injetado em náilon com reforço em fibra de vidro, regulagem vertical com 08 estágios, apoio de braços com dimensões externas de 255 x 80 mm, fixados ao assento por parafusos métricos.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.

3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante

ITEM 41- Estrutura em tubo mecânico de 25,4mm de diâmetro, curvado em formato de balancim, placa base superior em chapa de aço 2,65 mm de espessura, para fixação de assento e encosto, sapatas envoltivas em polipropileno aplicadas em furações sob a estrutura junto ao piso, acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó.

Assento em chassi interno fabricado em compensado anatômico de 12mm, prensadas a alta pressão, recebe insertos metálicos com roscas para fixação de braços e mecanismo, espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, com densidade de 40 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Dimensões: largura 470 mm, profundidade de 440 mm.

Encosto em chassi interno injetado em polipropileno, com ranhuras estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente recebe buchas metálicas insertadas para fixação de lâmina do encosto, espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, com densidade de 40 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, capa de proteção injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, fixada diretamente no chassi através de clic. Dimensões: Largura 420 mm. Altura 420 mm. Suporte do encosto em chapa de aço SAE 1020 estampado, de 6,35mm de espessura, pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó. Revestimento do assento e o encosto em tecido em fibras 100% poliéster, o tipo crepe, com gramatura de 254g/m², ou em laminado vinílico, tipo curvin, com substrato do revestimento, por malha têxtil mista entre poliéster e algodão, espessura de 0,8mm, gramatura de 450g/m².

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 42 - Estrutura metálica com pés laterais estampados, em base de chapa com 2,65mm de espessura, com sapatas niveladoras, coluna vertical e longarina horizontal em tubo retangular de 40 x 80 mm e 1,50mm de espessura, recebe base para fixação do assento e encosto em placas metálicas de 2,65 mm de espessura, soldadas a longarina, por solda mig, tratamento anticorrosivo por banhos químicos e pintura eletrostática a pó epóxi.

Assento em chassi interno fabricado em compensado anatômico de 12mm, prensadas a alta pressão, recebe insertos metálicos com roscas para fixação de braços e mecanismo, espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, com densidade de 40 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Dimensões: largura 470 mm, profundidade de 440 mm.

Encosto em chassi interno injetado em polipropileno, com ranhuras estruturais de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, recebe buchas metálicas insertadas para fixação de lâmina do encosto, espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, com densidade de 40 a 55 kg/m³ e espessura média de 50 mm, capa de proteção injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, fixada diretamente no chassi através de clic. Dimensões: Largura 420 mm. Altura 420 mm. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm com alta resistência mecânica, revestimento do assento e o encosto em tecido em fibras 100% poliéster, tipo crepe, com gramatura de 254g/m², ou em laminado vinílico pvc, tipo curvin, com substrato do revestimento, por malha têxtil mista entre poliéster e algodão, espessura de 0,8mm (+/- 0,1mm), gramatura mínima de 450g/m². Braços fixo, injetado em náilon com reforço em fibra de vidro, em formato oval, características de resistência mecânica e abrasão de produtos químicos.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 43 - Estrutura em tubo mecânico de 25,4mm de diâmetro, curvado em formato de balancim, placa base superior em chapa de aço 2,65 mm de espessura, para fixação de assento e encosto, sapatas envoltivas em polipropileno aplicadas em furações sob a estrutura junto ao piso, acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó.

Assento em chassi interno fabricado em compensado anatômico de 15mm, prensadas a alta pressão, recebe insertos metálicos com roscas para fixação de braços e mecanismo, espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, moldada anatomicamente, densidade de 40 a 55 kg/m³ e com espessura média de 50 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Dimensões: largura 470 mm. Profundidade de 440 mm.

Revestimento do assento e o encosto em tecido em fibras 100% poliéster, o tipo crepe, com gramatura de 254g/m², ou em laminado vinílico, tipo curvin, com substrato do revestimento, por malha têxtil mista entre poliéster e algodão, espessura de 0,8mm (+/- 0,1mm), gramatura mínima de 450g/m².

Encosto com armação injetada em náilon com reforço em fibra de vidro, com alta resistência mecânica, revestido em tela mono elástica na cor preta, fixada a estrutura por cordão sem utilização de grampos, esticado para maior conforto do usuário, possui encaixe para fixação de braços, formando um único conjunto de encosto e braços, apoio lombar em polipropileno, com regulagem de altura.

Dimensões: Largura 440 mm. Altura 520 mm.

Braços fixos injetado em náilon com reforço em fibra de vidro, com alta resistência mecânica, abrasão e produtos químicos.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 44 - Sofá composto por um assento, encosto, dois braços modulares independentes, unidos por encaixes metálicos do tipo cunha, fixados por base feita por uma estrutura em aço inox e pés reguláveis, facilitando transporte e montagem.

Assento estrutura interna em mdp/mdf, unidas por parafusos especiais do tipo chipboard, espuma do assento poliuretano com 100mm de espessura, densidade de 33kg/m³, largura de 610mm, profundidade de 540mm, rodapé estofado com uma espuma de poliuretano com 10mm de espessura, densidade de 28kg/m³ e 220mm de altura.

Encosto estrutura interna em mdp/mdf, unidas por parafusos especiais do tipo chipboard, espuma do assento poliuretano com 100mm de espessura, densidade de 28kg/m³, largura de 610mm, profundidade de 490mm, na parte posterior, costeira estofada com uma espuma de poliuretano com 10mm de espessura e com uma densidade de 28kg/m³, possuído 70mm de profundidade por uma altura de 740mm.

Braço, parte superior em poliuretano com 40mm de espessura, densidade de 28kg/m³, parte interna do braço em espuma de poliuretano com 20mm de espessura, parte externa e lateral com espuma de poliuretano de 10mm, densidade de

28kg/m³. Dimensões: Largura de 100mm. Profundidade útil de 570mm. Estrutura metálica, confeccionado em tubo de aço inox 15 x 15 mm e 1,5mm de espessura, soldados a 45° formando estrutura monobloco, compondo apoio para braços, encosto e assento e base inferior do assento, com sapatas niveladoras, acabamento polido. O revestimento das peças é feito por capas costuradas, com acabamento pespontado nas faces, em laminado sintético pvc texturizado em pvc com malha têxtil mista entre poliéster e algodão, 0,8mm de espessura e 450g/m².

Dimensões: largura 810mm. Altura 850mm. Profundidade 820mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 45- Sofá composto por um assento, encosto, dois braços modulares independentes, unidos por encaixes metálicos do tipo cunha, fixados por base feita por uma estrutura em aço inox e pés reguláveis, facilitando transporte e montagem. Assento estrutura interna em mdp/mdf, unidas por parafusos especiais do tipo chipboard, espuma do assento poliuretano com 100mm de espessura, densidade de 33kg/m³, largura de 610mm, profundidade de 540mm, rodapé estofado com uma espuma de poliuretano com 10mm de espessura, densidade de 28kg/m³ e 220mm de altura. Encosto estrutura interna em mdp/mdf, unidas por parafusos especiais do tipo chipboard, espuma do assento poliuretano com 100mm de espessura, densidade de 28kg/m³, largura de 610mm, profundidade de 490mm, na parte posterior, costeira estofada com uma espuma de poliuretano com 10mm de espessura e com uma densidade de 28kg/m³, possuído 70mm de profundidade por uma altura de 740mm. Braço, parte superior em poliuretano com 40mm de espessura, densidade de 28kg/m³, parte interna do braço em espuma de poliuretano com 20mm de espessura, parte externa e lateral com espuma de poliuretano de 10mm, densidade de 28kg/m³. Dimensões: Largura de 100mm. Profundidade útil de 570mm.

Estrutura metálica, confeccionado em tubo de aço inox 15 x 15 mm e 1,5mm de espessura, soldados a 45° formando estrutura monobloco, compondo apoio para braços, encosto e assento e base inferior do assento, com sapatas niveladoras, acabamento polido. O revestimento das peças é feito por capas costuradas, com acabamento pespontado nas faces, em laminado sintético pvc texturizado em pvc com malha têxtil mista entre poliéster e algodão, 0,8mm de espessura e 450g/m². Dimensões: largura 1.420mm. Altura 850mm. Profundidade 820mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação: 1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.

2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 46 - Sofá composto por um assento, encosto, dois braços modulares independentes, unidos por encaixes metálicos do tipo cunha, fixados por base feita por uma estrutura em aço inox e pés reguláveis, facilitando transporte e montagem.

Assento estrutura interna em mdp/mdf, unidas por parafusos especiais do tipo chipboard, espuma do assento poliuretano com 100mm de espessura, densidade de 33kg/m³, largura de 610mm, profundidade de 540mm, rodapé estofado com uma espuma de poliuretano com 10mm de espessura, densidade de 28kg/m³ e 220mm de altura.

Encosto estrutura interna em mdp/mdf, unidas por parafusos especiais do tipo chipboard, espuma do assento poliuretano com 100mm de espessura, densidade de 28kg/m³, largura de 610mm, profundidade de 490mm, na parte posterior, costeira estofada com uma espuma de poliuretano com 10mm de espessura e com uma densidade de 28kg/m³, possuído 70mm de profundidade por uma altura de 740mm. Braço, parte superior em poliuretano com 40mm de espessura, densidade de 28kg/m³, parte interna do braço em espuma de poliuretano com 20mm de espessura, parte externa e lateral com espuma de poliuretano de 10mm, densidade de 28kg/m³. Dimensões: Largura de 100mm. Profundidade útil de de 570mm. Estrutura metálica, confeccionado em tubo de aço inox 15 x 15 mm e 1,5mm de espessura, soldados a 45° formando estrutura monobloco, compondo apoio para braços, encosto e assento e base inferior do assento, com sapatas niveladoras, acabamento polido.

O revestimento das peças é feito por capas costuradas, com acabamento pespontado nas faces, em laminado sintético pvc texturizado em pvc com malha têxtil mista entre poliéster e algodão, 0,8mm de espessura e 450g/m². Dimensões: largura 2.030mm. Altura 850mm. Profundidade 820mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sobre pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante

ITEM 47 -Estrutura metálica em aço maciço trefilado redondo, 12mm diâmetro, curvado pneumaticamente, uma travessa em barra chata de aço, medidas 3,17 x 15,87mm, unidas por solda mig, formando uma peça monobloco com formato trapezoidal, recebe quatro sapatas injetadas em polipropileno de cor preta, acabamento anticorrosivo por fosfatização e pintura a pó epóxi.

Encosto em formato anatômico, injetado em polipropileno. Dimensões: Largura 455mm. Altura 250mm, fixado na estrutura por orifícios laterais; possui três ranhuras no sentido longitudinal. Assento com formato anatômico injetado em polipropileno. Dimensões: Largura: 465mm. Profundidade: 480mm, fixado a estrutura por dois parafusos específicos para plástico, aplicados na travessa inferior, e dois encaixes na parte frontal inferior do assento, possui três ranhuras decorativas no sentido longitudinal. Entre o assento e a estrutura, são montados dois afastadores injetados em polipropileno, com 245 mm por 57mm, que garantem o correto afastamento entre um assento e o outro, quando as cadeiras são empilhadas. Dimensões externas da cadeira: Largura: 460mm. Altura: 830 mm. Profundidade 600mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante

ITEM 48 - Estrutura metálica com pés laterais em tubo oblongo 29 x 58 mm e 1,50mm de espessura, com ponteiros envoltivos nas extremidades, injetadas em polipropileno na cor preta e sapatas niveladoras, soldados na coluna tubular vertical e travessa horizontal em tubo retangular 40 x 80 mm e 1,50 mm de espessura, recebem placas de fixação do conjunto assento e encosto com 2,65mm de espessura, soldados por solda migMIG, com espessura de 2,65 mm.Estrutura metálica para fixação do assento e o encosto, em aço trefilado redondo maciço, com 12 mm de diâmetro,

curvado pneumaticamente, recebe três travessas em barra chata de 3,17 x 15,87 mm, duas destas travessas para fixação nas placas da travessa horizontal. Nas laterais verticais, entre os assentos, recebe dois tubos de 15,87 mm e 1,5mm de espessura para fixação do apoio braço injetado em polipropileno, na cor preta, medidas 255 mm de comprimento e 36 mm de largura, fixados ao tubo por 2 parafusos, acabamento antiferruginoso e pintura a pó epóxi.

Encosto em formato anatômico, injetado em polipropileno. Dimensões: Largura 455mm. Altura 250mm, fixado na estrutura por orifícios laterais; possui três ranhuras no sentido longitudinal. Assento com formato anatômico injetado em polipropileno. Dimensões: Largura: 465mm. Profundidade: 480mm, fixado a estrutura por dois parafusos específicos para plástico, aplicados na travessa inferior, e dois encaixes na parte frontal inferior do assento, possui três ranhuras decorativas no sentido longitudinal. Entre o assento e a estrutura, são montados dois afastadores injetados em polipropileno, com 245 mm por 57mm, que garantem o correto afastamento entre um assento e o outro, quando as cadeiras são empilhadas. Dimensões externas da cadeira: Largura: 460mm. Altura: 830 mm. Profundidade 600 mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 49 - Estrutura metálica em aço trefilado redondo maciço com 12 mm de diâmetro, curvado pneumaticamente, travessa em barra chata de aço com medidas 3,17 x 15,87mm, unidas por solda mig, formando uma peça monobloco com formato trapezoidal, recebe quatro sapatas injetadas em polipropileno de cor preta, porta livros com cesto metálico fixado através de solda ou ganchos a estrutura da cadeira, braço com fixação de mecanismo dobrável e escamoteável para prancheta em chapa de aço de 3mm de espessura, cortada a laser em formato de raquete sem áreas cortantes, medindo 450 x 320mm de profundidade e 270mm de largura, acabamento antiferruginoso e pintura a pó epóxi. Encosto em formato anatômico, injetado em polipropileno. Dimensões: Largura 455mm. Altura 250mm, fixado na estrutura por orifícios laterais; possui três ranhuras no sentido longitudinal. Assento com formato anatômico injetado em polipropileno. Dimensões: Largura: 465mm. Profundidade: 480mm, fixado a estrutura por dois parafusos específicos para plástico, aplicados na travessa inferior, e dois encaixes na parte frontal inferior do assento, possui três ranhuras decorativas no sentido longitudinal. Entre o assento e a estrutura, são montados dois afastadores injetados em polipropileno, com 245 mm por 57mm, que garantem o correto afastamento entre um assento e o outro, quando as cadeiras são empilhadas. Dimensões externas da cadeira: Largura: 460mm. Altura: 830 mm. Profundidade 600 mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 50 - Encosto fixo com estrutura interna em compensado multilaminado, com 12 mm de espessura, estofado com espuma injetada de 55 kg/m³ com formato anatômico, bordas arredondadas, possui 4 furações com porca garra m6 para fixação em ambas as laterais, com 4 furos com terminais para acoplamento da capa plástica, injetada em polipropileno com 3mm espessura, acabamento texturizado na cor preta, fixação tipo clic. Dimensões: Largura: 475mm. Altura: 545mm. Espessura: 92mm.

Assento auto rebatível por sistema de mancal e contrapeso, com estrutura interna em compensado multilaminado, com 16 mm de espessura, estofado em espuma em poliuretano, formato anatômico, com 55 kg/m³, de alta resiliência e alta densidade, com contracapa em polipropileno com 3mm de espessura texturizado, bordas arredondadas e encaixe para chassi de compensado tipo clic, recebe contra peso e sistema de eixos em ambos os lados para fixação e articulação em conjunto com os braços do auditório. Dimensões: Largura: 546mm. Profundidade: 464mm. Espessura: 98mm. Estrutura lateral em tubo retangular 25 x 70 mm e 1,5mm de espessura, base estampada e repuxada em chapa de aço com 3mm de espessura, furação de 10mm para fixação ao piso, possui orelha lateral para fixação do encosto, travessa central com articulador em náilon para fixação e articulação do assento, suporte articulado na parte traseira, para fixação de apoia braços articulados, movimento de levantar para permitir o acesso lateral à poltrona, fabricados em polipropileno injetado, com 60mm de largura, painel de fechamento das poltronas laterais das fileiras compensado com 10mm de espessura, mesmo revestimento do assento e no encosto. Revestimento do assento, encosto e braços em tecido tipo crepe de poliéster ou laminado sintético de pvc. Dimensões gerais: Altura: 700mm. Profundidade: 400mm. Espessura: 120mm. Largura total com dois braços 595mm. Altura: 893mm. Profundidade: 650mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 51 - Encosto fixo com estrutura interna em compensado multilaminado com 12 mm, estofado com espuma injetada de poliuretano de 55 kg/m³, de alta resiliência e alta densidade, com contracapa em polipropileno texturizado. possui quatro furações com porca garra m6 para fixação das laterais e quatro furos com terminais para acoplamento da capa plástica em polipropileno com espessura de 3mm, acabamento texturizado na cor preta, fixada ao chassi por meio de clique. Dimensões: Largura: 475mm. Altura: 545mm. Espessura: 92mm.

Assento auto rebatível por sistema de mancal e contrapeso, com estrutura interna em compensado multilaminado de 16 mm, estofado com espuma injetada de poliuretano de 55 kg/m³, de alta resiliência e alta densidade, com contracapa em polipropileno texturizado, com 3mm de espessura, na cor preta, fixadas ao chassi por encaixe tipo clic, recebe contrapeso e sistema de eixos em ambos os lados para fixação e articulação em conjunto com os braços do auditório. Possui 4 furos com terminais para acoplamento da capa plástica. Dimensões: Largura: 546 mm. Profundidade: 464mm. Espessura: 98mm.

Estrutura lateral em tubo retangular 25 x 70 mm e 1,5mm de espessura, base estampada e repuxada em chapa de aço com 3mm de espessura, com furação de 10mm para fixação ao piso, possui orelha lateral para fixação do encosto, travessa central com articulador em náilon para fixação e articulação do assento. Possui suporte reforçado para fixação de apoia braços que são fabricados em polipropileno injetado, possuindo uma largura de 60mm.

Prancheta rebatível em mdp ou mdf, com espessura de 15mm, acabamento melamínico em ambos os lados, na cor preta, bordas em pvc, fixada à estrutura lateral por sistema articulado metálico. Dimensões: Largura: 260mm. Profundidade: 300mm. Espessura: 15mm.

Painel de fechamento das poltronas laterais das fileiras em compensada com 10mm de espessura.

Revestimento do assento, encosto: e painel de fechamento em tecido tipo crepe de poliéster ou laminado sintético de PVC. Dimensões: Largura de eixo a eixo 560mm. Altura: 893mm. Profundidade com assento aberto e prancheta aberta: 786mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.

4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 52 - Encosto fixo com estrutura interna em compensado multilaminado de 12mm de espessura, estofado com espuma injetada de poliuretano 55 kg/m³ com formato anatômico, de alta resiliência e alta densidade, possui quatro furações com porca garra m6 para fixação em ambas as laterais, possui a travessa metálica de reforço, fixada na parte traseira. Dimensões: Largura 775mm. Altura: 545mm. Espessura 92mm.

Assento auto rebatível por sistema de mancal e contra-peso, com estrutura interna em compensado multilaminado de 16 mm de espessura, estofado com espuma injetada de poliuretano, de 55 kg/m³ com formato anatômico, bordas arredondadas e encaixe para chassi de madeira, de alta resiliência e alta densidade, possui contrapeso e sistema de eixos em ambos os lados para fixação e articulação em conjunto com os braços do auditório, sistema de travessas metálicas, fixado na parte inferior, para reforço. Dimensões: Largura 775mm total. Profundidade: 464mm. Espessura: 98mm. Estrutura lateral: produzida em tubo retangular 25 x 70mm e 1,5mm de espessura, base estampada e repuxada em chapa de aço com 3mm de espessura, com furação de 10mm para fixação ao piso, possui orelha lateral para fixação do encosto, travessa central com articulador em náilon para fixação e articulação do assento, suporte reforçado para fixação de apoia braços fabricados em polipropileno injetado, com 60mm de largura.

Painel de fechamento das poltronas laterais das fileiras em compensado, com 10mm de espessura, Revestimento do assento, encosto e painel de fechamento em tecido tipo crepe de poliéster ou laminado sintético de PVC. Dimensões totais: Largura com dois braços 915mm. Altura: 893mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 53 -Cadeira Fixa, base balancim, com assento e encosto revestidos por malha respirável, com braços.

Estrutura em tubo mecânico de 25,4mm de diâmetro, curvado em formato de balancim, placa base superior em chapa de aço 2,65 mm de espessura, para fixação de assento e encosto, sapatas envolvidas em polipropileno aplicadas em furações sob a estrutura junto ao piso, acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó.

Encosto composto por estrutura interna com apoio lombar fixa, revestida em tela e estrutura externa sobreposta, injetadas em náilon, 100% reciclado, resistente à fadiga e impacto, unidas em peça única, com 400 mm de raio, com formato ergonômico. Estrutura interna com apoio lombar fixo de contato permanente, revestida em tela flexível de poliéster com elastômero, tipo mesh, para maior conforto térmico, com suporte inferior em aço incorporado; estrutura externa sobreposta e incorporada a estrutura interna, em formato de “U” invertido, com a função de amortecimento do movimento de reclinção do encosto, mantendo o contato permanente das costas do usuário, servindo também, como suporte de fixação do apoio de cabeça; o encosto é fixado ao mecanismo de regulagens, sob assento, elevando a resistência do conjunto. Dimensões: Largura 440mm. Altura 620 mm.

Assento monobloco, com estrutura injetada em náilon, 100 % reciclado, com alta resistência à fadiga e impacto, revestimento em tela flexível de poliéster com elastômero, tipo mesh, para maior conforto térmico, no qual é fixado mecanismo de comando dos movimentos ergonômicos da cadeira. Assento: Largura 510mm. Profundidade 490mm.

Braços com apoio superior em poliuretano, fixado a barra metálica no sentido longitudinal, abaixo do assento, com 250mm de profundidade e 80mm de largura.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

ITEM 54 -Longarina metálica composta por três Encosto: largura 535mm. Altura 475mm.assentos, três encostos e braços laterais que formam o conjunto.

Assento e encosto em chapa de aço com 2,65mm de espessura, estampados e dobrados, formatos ergonômicos borda frontal do assento e curvatura lombar no encosto, unidos por parafusos e porcas, unidos em concha única, juntamente com os braços. Dimensões: Assento: Largura 535 mm. Profundidade 450mm.

Braços em chapa de aço de 4,76 mm de espessura, estampados e dobrados, fixados ao assento na parte frontal e posterior do encosto, possui uma largura de 63,5mm, apoia braços em mdp ou mdg com 9mm de espessura, recoberto de espuma e revestidos laminado pvc, com 0,8mm espessura e 450g/m². O conjunto do assento e encosto é fixado à longarina de apoio ao piso, em duas travessas, soldadas na barra horizontal, em tubo de aço retangular de 40 x 80 mm e 1,50mm de espessura, pés laterais em tubo vertical em aço retangular 40 x 80 mm e 1,50mm de espessura, com recorte de encaixe do tubo horizontal, base inferior em chapa de aço estampada de 2,65 mm de espessura, com desenho arredondado nas extremidades e elevação nas pontas, com duas sapatas reguláveis, injetadas em polipropileno para regulagem, medidas dos pés 76,5 mm de largura e 551 mm de profundidade para maior estabilidade, acabamento antiferruginoso e pintura a pó epóxi.. Dimensões Externas: Largura: 1.860mm. Altura Total: 800mm. Altura Assento ao Chão: 440mm. Profundidade: 590mm.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena de desclassificação:

1. Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
2. Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
3. Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.

5. Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

1.2. PARTICIPANTES

- 1.2.1. São participantes do certame os órgãos da tabela abaixo, com seus respectivos quantitativos.

TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÕES - LICITAÇÃO

QUANTIDADE TOTAL INCLUINDO ÓRGÃO GERENCIADOR E ÓRGÃOS PARTICIPANTES													
ITEM	DESCRIÇÃO	UND FORNEC	CML	1ª DE	INCRA	ESCOLA NAVAL	32º B.I LEVE	1ºB.G	EsACosAAe	1ºBPE	QTD TOTAL COM PARTICIPANTES	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	MESA EM L 1350 X 1350, vide a descrição detalhada.	UND	30	30	150	10	30	2	0	0	252	R\$ 2.088,53	R\$ 526.309,56
2	MESA EM L 1600 X 1600, vide a descrição detalhada.	UND	15	25	70	0	20	0	5	0	135	R\$ 2.350,46	R\$ 317.312,10
3	MESA RETA 1200 X 600, vide a descrição detalhada.	UND	35	35	145	0	40	5	5	10	275	R\$ 1.151,11	R\$ 316.555,25
4	MESA RETA 1350 X 600, vide a descrição detalhada.	UND	38	38	150	0	22	0	5	20	273	R\$ 1.175,92	R\$ 321.026,16
5	PAINEL DIVISOR EM MDF 1050X18X300, vide a descrição detalhada.	UND	10	30	50	0	20	0	0	0	110	R\$ 413,57	R\$ 45.492,70
6	MESA GERENTE 1800X1600 C/ARMARIO LATERAL, vide a descrição detalhada.	UND	7	10	15	5	8	0	0	0	45	R\$ 4.232,21	R\$ 190.449,45
7	ARMARIO BAIXO 800X500X740, vide a descrição detalhada.	UND	25	25	90	0	40	10	0	0	190	R\$ 1.657,04	R\$ 314.837,60
8	ARMARIO ALTO 800X500X1600, vide a descrição detalhada.	UND	30	30	120	0	30	0	5	0	215	R\$ 2.943,24	R\$ 632.796,60
9	ARMARIO EXTRA ALTO 800X500X2100, vide a descrição detalhada.	UND	16	20	60	0	22	0	5	0	123	R\$ 3.467,10	R\$ 426.453,30
10	GAVETEIRO VOLANTE 4GAV 450X500X600H, vide a descrição detalhada.	UND	28	30	100	0	48	0	5	5	216	R\$ 1.316,97	R\$ 284.465,52
11	GAVETEIRO VOLANTE 3GAV 450X500X600H, vide a descrição detalhada.	UND	12	15	45	0	36	0	5	10	123	R\$ 946,76	R\$ 116.451,48

TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÕES - LICITAÇÃO

12	GAVETEIRO FIXO 2GAV 300X400X300H, vide a descrição detalhada.	UND	22	25	80	0	28	0	0	5	160	R\$ 467,31	R\$ 74.769,60
13	QUADRO PASTA SUSPensa, vide a descrição detalhada.	UND	5	10	15	0	12	0	0	0	42	R\$ 534,07	R\$ 22.430,94
14	MESA COMPONENTE/OVAL 1400X800/1000X740, vide a descrição detalhada.	UND	7	10	25	0	18	0	2	0	62	R\$ 4.229,45	R\$ 262.225,90
15	MESA RETA 1200 X 600MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	10	15	0	12	0	2	0	44	R\$ 2.609,66	R\$ 114.825,04
16	MESA REUNIÃO 2200X900X740MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	8	16	0	16	0	2	0	47	R\$ 2.670,29	R\$ 125.503,63
17	MESA REDONDA 1200MM, vide a descrição detalhada.	UND	11	15	42	0	16	0	2	0	86	R\$ 1.455,77	R\$ 125.196,22
18	MESA REUNIÃO 2500X1000X740MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	8	18	0	6	0	2	0	39	R\$ 2.908,78	R\$ 113.442,42
19	MESA DIRETOR 2000X1600MM C/ARMARIO LATERAL, vide a descrição detalhada.	UND	5	8	10	0	2	0	0	0	25	R\$ 16.384,29	R\$ 409.607,25
20	PLATAFORMA 2 LUGARES, vide a descrição detalhada.	UND	30	30	80	0	40	0	0	0	180	R\$ 3.821,39	R\$ 687.850,20
21	BALCAO RECEPÇÃO LAS SIMPLES 1600X740X1100/700, vide a descrição detalhada.	UND	5	5	6	0	6	0	0	0	22	R\$ 4.824,99	R\$ 106.149,78
22	CALL CENTER / ATENDIMENTO 1050X1100X1300MM, vide a descrição detalhada.	UND	6	10	24	0	6	0	0	0	46	R\$ 2.364,25	R\$ 108.755,50
23	MESA REFEITORIO 2200X800MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	5	14	0	8	0	30	0	62	R\$ 2.543,46	R\$ 157.694,52
24	BIOMBO DIVISOR 70MM CEGO, vide a descrição detalhada.	m2	10	10	40	0	40	0	0	0	100	R\$ 1.516,42	R\$ 151.642,00

TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÕES - LICITAÇÃO

25	BIOMBO DIVISOR 70MM CEGO COM VIDRO, vide a descrição detalhada.	m2	5	8	20	0	20	0	0	0	53	R\$ 2.067,85	R\$ 109.596,05
26	MESA PENINSULA 1600 X 1800MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	10	12	0	4	0	0	0	31	R\$ 2.715,78	R\$ 84.189,18
27	BIOMBO P MISTO H 1,60 600MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	12	12	0	12	0	0	0	41	R\$ 1.654,28	R\$ 67.825,48
28	BIOMBO P MISTO H 1,60 700MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	8	4	0	8	0	0	0	25	R\$ 1.792,14	R\$ 44.803,50
29	BIOMBO P MISTO H 1,60 800MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	8	8	0	8	0	0	0	29	R\$ 1.795,40	R\$ 52.066,60
30	BIOMBO P MISTO H 1,60 900MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	10	6	0	8	0	0	0	29	R\$ 1.852,23	R\$ 53.714,67
31	BIOMBO CP CEGO H1,10 600MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	8	12	0	20	0	0	0	45	R\$ 942,16	R\$ 42.397,20
32	BIOMBO CP CEGO H1,10 700MM, vide a descrição detalhada.	UND	4	10	4	0	8	0	0	0	26	R\$ 1.010,90	R\$ 26.283,40
33	BIOMBO CP CEGO H1,10 800MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	8	8	0	8	0	0	0	29	R\$ 1.047,21	R\$ 30.369,09
34	BIOMBO CP CEGO H1,10 900MM, vide a descrição detalhada.	UND	5	10	6	0	6	0	0	0	27	R\$ 1.103,66	R\$ 29.798,82
35	Cadeira Giratória encosto alto, com assento e encosto em tela e braços.	UND	60	0	0	0	10	0	2	0	72	R\$ 7.426,67	R\$ 534.720,00
36	Cadeira Giratória encosto alto, apoio de cabeça, com assento e encosto em tela e braços.	UND	60	0	0	0	6	0	2	0	68	R\$ 7.110,00	R\$ 483.480,00
37	Cadeira Giratória encosto alto, com assento e encosto em tela e braços.	UND	40	0	0	0	18	0	30	10	98	R\$ 2.850,00	R\$ 279.300,00
38	Cadeira giratória multiuso, com braços fixos e encosto em tela.	UND	180	0	0	10	30	0	30	5	255	R\$ 1.113,33	R\$ 283.900,00
39	Cadeira giratória Encosto médio, com braços reguláveis.	UND	200	0	0	0	30	0	30	0	260	R\$ 1.723,33	R\$ 448.066,67

TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÕES - LICITAÇÃO

40	Cadeira giratória Encosto alto, com braços reguláveis.	UND	300	0	0	0	16	0	0	10	326	R\$ 2.226,67	R\$ 725.893,33
41	Cadeira de espera encosto baixo interlocutor estofada sem braços	UND	350	0	0	30	40	0	0	0	420	R\$ 1.166,67	R\$ 490.000,00
42	Banco de espera 03 lugares encosto baixo com braços.	UND	130	0	0	0	20	0	0	0	150	R\$ 2.633,00	R\$ 394.950,00
43	Cadeira de espera interlocutor com encosto em tela.	UND	50	0	0	0	20	0	0	0	70	R\$ 1.186,67	R\$ 83.066,67
44	Sofá 1 lugar com braços e base em inox.	UND	15	0	0	0	8	0	0	0	23	R\$ 8.360,00	R\$ 192.280,00
45	Sofá 2 lugares com braços e base em inox.	UND	20	0	0	0	8	0	3	0	31	R\$ 10.833,33	R\$ 335.833,33
46	Sofá 3 lugares com braços e base em inox.	UND	30	0	0	0	8	0	3	0	41	R\$ 12.656,67	R\$ 518.923,33
47	Cadeira fixa multiuso empilhável, com estrutura metálica trapézio e com assento e encosto em polipropileno.	UND	20	0	0	0	100	0	25	0	145	R\$ 753,33	R\$ 109.233,33
48	Banco de espera 03 lugares estrutura monobloco e assento e encosto em polipropileno com braço multiuso	UND	20	0	0	0	10	0	0	0	30	R\$ 2.623,33	R\$ 78.700,00
49	Cadeira fixa com braço com prancheta escamoteável, porta livros com estrutura metálica trapézio e com assento e encosto em polipropileno.	UND	60	0	0	0	90	0	0	0	150	R\$ 1.013,33	R\$ 152.000,00
50	Poltrona para auditório PMR	UND	10	0	0	10	2	0	0	0	22	R\$ 3.236,67	R\$ 71.206,67
51	Poltrona para auditório com prancheta escamoteável.	UND	80	0	0	30	80	0	30	0	220	R\$ 3.366,67	R\$ 740.666,67
52	Poltrona para auditório com prancheta escamoteável para obesos.	UND	10	0	0	0	4	0	3	0	17	R\$ 3.383,33	R\$ 57.516,67

53	Cadeira Fixa, base balancim, com assento e encosto revestidos por malha respirável, com braços.	UND	20	0	0	30	6	0	0	0	56	R\$ 2.970,00	R\$ 166.320,00
54	Longarina 03 lugares. com braços conchas metálicas.	UND	75	0	0	0	30	0	0	0	105	R\$ 2.975,00	R\$ 312.375,00
VALOR TOTAL ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO												R\$ 12.951.718,18	

1.2. Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa constante do Estudo Técnico Preliminar.

1.3. O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.

1.4. *O prazo de vigência da contratação é de 12 meses contados da assinatura da ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021.*

O contrato oferece maior detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à vigência da contratação.

1.3. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

1.4. A Fundamentação da Contratação e de seus quantitativos encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

1.5. O objeto da contratação está previsto no Plano de Contratações Anual [2024], conforme consta das informações básicas desse termo de referência.

1.6. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

1.7. A descrição da solução como um todo encontra-se pormenorizada em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

1.8. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Sustentabilidade:

Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os seguintes requisitos, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis:

1.8.1. Respeito às leis Ambientais - A Política Nacional do Meio Ambiente, Lei 6.938/1981, determina que um empreendimento para iniciar as suas atividades deve possuir Licença de Operação Ambiental (LO), a qual autoriza a operação do empreendimento e suas atividades, como também a localização, instalação e até uma possível ampliação da empresa. A concessão da licença e sua renovação fica a cargo de órgãos ambientais estaduais e ou municipais do domicílio do empreendimento.

Da exigência de amostra

Havendo o aceite da proposta quanto ao valor, o interessado classificado provisoriamente em primeiro lugar deverá apresentar amostra, que terá data, local e horário de sua realização divulgados por mensagem no sistema, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais fornecedores interessados.

Serão exigidas amostras dos seguintes itens:

GRUPO 01 - 1, 7, 10, 14 e 15.

As amostras poderão ser entregues no endereço Comando do Comando Militar do Leste, sediado na Praça Duque de Caxias, nº 025 – 20º Andar, Centro, na cidade do Rio de Janeiro - RJ, no prazo limite de 10 dias, sendo que a empresa assume total responsabilidade pelo envio e por eventual atraso na entrega.

É facultada prorrogação o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada no chat pelo interessado, antes de findo o prazo.

No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas, a proposta será recusada.

Serão avaliados os seguintes aspectos e padrões mínimos de aceitabilidade, conforme termo de referência.

Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), será analisada a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes neste Termo de Referência.

Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.

Após a divulgação do resultado final do certame, as amostras entregues deverão ser recolhidas pelos fornecedores no prazo de 5 dias, após o qual poderão ser descartadas pela Administração, sem direito a ressarcimento.

Os interessados deverão colocar à disposição da Administração todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

Subcontratação

Não é admitida a subcontratação do objeto contratual.

O contrato oferece maior detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à subcontratação, caso admitida.

Garantia da contratação

Não haverá exigência da garantia da contratação dos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021, pelas razões constantes do Estudo Técnico Preliminar.

O contrato oferece maior detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à garantia da contratação.

1.9. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

Condições de Entrega

O prazo de entrega dos bens é de 30 dias, contados da data de aquisição, conforme necessidade.

Os bens deverão ser entregues no seguinte endereço:

Comando Militar do Leste - Praça Duque de Caxias, nº 025 – 10 ° Andar (Setor de Material), Centro, na cidade do Rio de Janeiro – RJ

**Comando da 1ª Divisão de Exército - Av. Duque de Caxias, 1965 - Vila Militar Rio de Janeiro - RJ
CEP 21615-220**

Escola Naval - Av. Alm. Silvio de Noronha, s/n - Centro, Rio de Janeiro - RJ, 20021-010

32º Batalhão de Infantaria Leve de Montanha - R. Vinte e Nove de Junho, 962-1000 - Valparaíso, Petrópolis - RJ, 25660-004

1º Batalhão de Guardas - Av. Pedro II, 158 - São Cristóvão, Rio de Janeiro - RJ, 20941-070

Escola de Artilharia de Costa e Antiaérea - Av. Gen. Benedito da Silveira, 701 - Vila Militar, Rio de Janeiro - RJ, 21615-000

1º Batalhão de Polícia do Exército - R. Barão de Mesquita, 425 - Tijuca, Rio de Janeiro - RJ, 20540-145

INSTITUTO NACIONAL DE COLONIZAÇÃO E REFORMA AGRÁRIA (SBN QD 01 Bloco D - Edifício Palácio do Desenvolvimento - Asa Norte, DF, 70057-900)

Garantia, manutenção e assistência técnica

O prazo de garantia é aquele estabelecido na Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 (Código de Defesa do Consumidor)

A garantia será prestada com vistas a manter os equipamentos fornecidos em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus ou custo adicional para o Contratante.

A garantia abrange a realização da manutenção corretiva dos bens pelo próprio Contratado, ou, se for o caso, por meio de assistência técnica autorizada, de acordo com as normas técnicas específicas.

Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a corrigir os defeitos apresentados pelos bens, compreendendo a substituição de peças, a realização de ajustes, reparos e correções necessárias.

As peças que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídas por outras novas, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos das peças utilizadas na fabricação do equipamento.

Uma vez notificado, o Contratado realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até 3 dias úteis, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Administração pelo Contratado ou pela assistência técnica autorizada.

O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada do Contratado, aceita pelo Contratante.

Na hipótese do subitem acima, o Contratado deverá disponibilizar equipamento equivalente, de especificação igual ou superior ao anteriormente fornecido, para utilização em caráter provisório pelo Contratante, de modo a garantir a continuidade dos trabalhos administrativos durante a execução dos reparos.

Decorrido o prazo para reparos e substituições sem o atendimento da solicitação do Contratante ou a apresentação de justificativas pelo Contratado, fica o Contratante autorizado a contratar empresa diversa para executar os reparos, ajustes ou a substituição do bem ou de seus componentes, bem como a exigir do Contratado o reembolso pelos custos respectivos, sem que tal fato acarrete a perda da garantia dos equipamentos.

O custo referente ao transporte dos equipamentos cobertos pela garantia será de responsabilidade do Contratado.

A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

1.10. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

Após a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, o órgão ou entidade poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterá informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para execução do objeto, do plano complementar de execução da contratada, quando houver, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.

Fiscalização

A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato, ou pelos respectivos substitutos ([Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, caput](#)).

Fiscalização Técnica

O fiscal técnico do contrato acompanhará a execução do contrato, para que sejam cumpridas todas as condições estabelecidas no contrato, de modo a assegurar os melhores resultados para a Administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VI);

1.10.1. O fiscal técnico do contrato anotará no histórico de gerenciamento do contrato todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados. ([Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, §1º](#), e [Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, II](#));

1.10.2. Identificada qualquer inexactidão ou irregularidade, o fiscal técnico do contrato emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção. ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, III](#));

1.10.3. O fiscal técnico do contrato informará ao gestor do contrato, em tempo hábil, a situação que demandar decisão ou adoção de medidas que ultrapassem sua competência, para que adote as medidas necessárias e saneadoras, se for o caso. ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, IV](#)).

1.10.4. No caso de ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprazadas, o fiscal técnico do contrato comunicará o fato imediatamente ao gestor do contrato. ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, V](#)).

1.10.5. O fiscal técnico do contrato comunicará ao gestor do contrato, em tempo hábil, o término do contrato sob sua responsabilidade, com vistas à renovação tempestiva ou à prorrogação contratual ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VII](#)).

Fiscalização Administrativa

O fiscal administrativo do contrato verificará a manutenção das condições de habilitação da contratada, acompanhará o empenho, o pagamento, as garantias, as glosas e a formalização de apostilamento e termos aditivos, solicitando quaisquer documentos comprobatórios pertinentes, caso necessário ([Art. 23, I e II, do Decreto nº 11.246, de 2022](#)).

1.10.6. Caso ocorra descumprimento das obrigações contratuais, o fiscal administrativo do contrato atuará tempestivamente na solução do problema, reportando ao gestor do contrato para que tome as providências cabíveis, quando ultrapassar a sua competência; ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 23, IV](#)).

Gestor do Contrato

O gestor do contrato coordenará a atualização do processo de acompanhamento e fiscalização do contrato contendo todos os registros formais da execução no histórico de gerenciamento do contrato, a exemplo da ordem

de serviço, do registro de ocorrências, das alterações e das prorrogações contratuais, elaborando relatório com vistas à verificação da necessidade de adequações do contrato para fins de atendimento da finalidade da administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, IV).

O gestor do contrato acompanhará os registros realizados pelos fiscais do contrato, de todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato e as medidas adotadas, informando, se for o caso, à autoridade superior àquelas que ultrapassarem a sua competência. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, II).

O gestor do contrato acompanhará a manutenção das condições de habilitação da contratada, para fins de empenho de despesa e pagamento, e anotará os problemas que obstem o fluxo normal da liquidação e do pagamento da despesa no relatório de riscos eventuais. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, III).

O gestor do contrato emitirá documento comprobatório da avaliação realizada pelos fiscais técnico, administrativo e setorial quanto ao cumprimento de obrigações assumidas pelo contratado, com menção ao seu desempenho na execução contratual, baseado nos indicadores objetivamente definidos e aferidos, e a eventuais penalidades aplicadas, devendo constar do cadastro de atesto de cumprimento de obrigações. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VIII).

O gestor do contrato tomará providências para a formalização de processo administrativo de responsabilização para fins de aplicação de sanções, a ser conduzido pela comissão de que trata o art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, ou pelo agente ou pelo setor com competência para tal, conforme o caso. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, X).

O gestor do contrato deverá elaborar relatório final com informações sobre a consecução dos objetivos que tenham justificado a contratação e eventuais condutas a serem adotadas para o aprimoramento das atividades da Administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VI).

O gestor do contrato deverá enviar a documentação pertinente ao setor de contratos para a formalização dos procedimentos de liquidação e pagamento, no valor dimensionado pela fiscalização e gestão nos termos do contrato.

1.11. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

Recebimento

Os bens serão recebidos provisoriamente, de forma sumária, no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.

Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de 10 dias úteis, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.

O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.

No caso de controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do [art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021](#), comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertine à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.

O prazo para a solução, pelo contratado, de inconsistências na execução do objeto ou de saneamento da nota fiscal ou de instrumento de cobrança equivalente, verificadas pela Administração durante a análise prévia à liquidação de despesa, não será computado para os fins do recebimento definitivo.

O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança dos bens nem a responsabilidade ético-profissional pela perfeita execução do contrato.

Liquidação

Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de dez dias úteis para fins de liquidação, na forma desta seção, prorrogáveis por igual período, nos termos do art. 7º, §3º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77/2022.

1.11.1. O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021.

Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

- 1.11.2. o prazo de validade;
- 1.11.3. a data da emissão;
- 1.11.4. os dados do contrato e do órgão contratante;
- 1.11.5. o período respectivo de execução do contrato;
- 1.11.6. o valor a pagar; e
- 1.11.7. eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante;

A nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente deverá ser obrigatoriamente acompanhado da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta *on-line* ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 68 da Lei nº 14.133, de 2021.

A Administração deverá realizar consulta ao SICAF para: a) verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital; b) identificar possível razão que impeça a participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas (INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 3, DE 26 DE ABRIL DE 2018).

Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do contratado, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério do contratante.

Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência do contratado, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

Persistindo a irregularidade, o contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada ao contratado a ampla defesa.

Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso o contratado não regularize sua situação junto ao SICAF.

Prazo de pagamento

O pagamento será efetuado no prazo de até 10 (dez) dias úteis contados da finalização da liquidação da despesa, conforme seção anterior, nos termos da [Instrução Normativa SEGES/ME nº 77, de 2022](#).

No caso de atraso pelo Contratante, os valores devidos ao contratado serão atualizados monetariamente entre o termo final do prazo de pagamento até a data de sua efetiva realização, mediante aplicação do índice IPCA: Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo de correção monetária.

Forma de pagamento

O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

1.11.8. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da [Lei Complementar nº 123, de 2006](#), não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

Cessão de crédito

É admitida a cessão fiduciária de direitos creditícios com instituição financeira, nos termos e de acordo com os procedimentos previstos na [Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de Julho de 2020](#), conforme as regras deste presente tópico.

1.11.9. *As cessões de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de julho de 2020 dependerão de prévia aprovação do contratante.*

A eficácia da cessão de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de julho de 2020, em relação à Administração, está condicionada à celebração de termo aditivo ao contrato administrativo.

Sem prejuízo do regular atendimento da obrigação contratual de cumprimento de todas as condições de habilitação por parte do contratado (cedente), a celebração do aditamento de cessão de crédito e a realização dos pagamentos respectivos também se condicionam à regularidade fiscal e trabalhista do cessionário, bem como à certificação de que o cessionário não se encontra impedido de licitar e contratar com o Poder Público, conforme a legislação em vigor, ou de receber benefícios ou incentivos fiscais ou creditícios, direta ou indiretamente, conforme o [art. 12 da Lei nº 8.429, de 1992](#), nos termos do [Parecer JL-01, de 18 de maio de 2020](#).

O crédito a ser pago à cessionária é exatamente aquele que seria destinado à cedente (contratado) pela execução do objeto contratual, restando absolutamente incólumes todas as defesas e exceções ao pagamento e todas as demais cláusulas exorbitantes ao direito comum aplicáveis no regime jurídico de direito público incidente sobre os contratos administrativos, incluindo a possibilidade de pagamento em conta vinculada ou de pagamento pela efetiva comprovação do fato gerador, quando for o caso, e o desconto de multas, glosas e prejuízos causados à Administração. (INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 53, DE 8 DE JULHO DE 2020 e Anexos)

A cessão de crédito não afetará a execução do objeto contratado, que continuará sob a integral responsabilidade do contratado.

1.12. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR E FORMA DE FORNECIMENTO

Forma de seleção e critério de julgamento da proposta

O fornecedor será selecionado por meio da realização de procedimento de LICITAÇÃO, na modalidade PREGÃO, sob a forma ELETRÔNICA, com adoção do critério de julgamento pelo MENOR PREÇO.

Forma de fornecimento

O fornecimento do objeto será parcelado.

Exigências de habilitação

Para fins de habilitação, deverá o licitante comprovar os seguintes requisitos:

Habilitação jurídica

Pessoa física: cédula de identidade (RG) ou documento equivalente que, por força de lei, tenha validade para fins de identificação em todo o território nacional;

Empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

Microempreendedor Individual - MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio <https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor>;

Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal – SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

Sociedade empresária estrangeira: portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento, a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução [Normativa DREI/ME n.º 77, de 18 de março de 2020](#).

Sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária: inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz

Sociedade cooperativa: ata de fundação e estatuto social, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, além do registro de que trata o [art. 107 da Lei nº 5.764, de 16 de dezembro 1971](#).

Agricultor familiar: Declaração de Aptidão ao Pronaf – DAP ou DAP-P válida, ou, ainda, outros documentos definidos pela Secretaria Especial de Agricultura Familiar e do Desenvolvimento Agrário, nos termos do [art. 4º, §2º do Decreto nº 10.880, de 2 de dezembro de 2021](#).

Produtor Rural: matrícula no Cadastro Específico do INSS – CEI, que comprove a qualificação como produtor rural pessoa física, nos termos da [Instrução Normativa RFB n. 971, de 13 de novembro de 2009](#) (arts. 17 a 19 e 165).

Ato de autorização para o exercício da atividade expedido órgão competente.

Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

Habilitação fiscal, social e trabalhista

Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02 de outubro de 2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

Prova de inscrição no cadastro de contribuintes [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] relativo ao domicílio ou sede do fornecedor, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;

Prova de regularidade com a Fazenda [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;

Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] relacionados ao objeto contratual, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei.

O fornecedor enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal.

Qualificação Econômico-Financeira

Certidão negativa de insolvência civil expedida pelo distribuidor do domicílio ou sede do licitante, caso se trate de pessoa física, desde que admitida a sua participação na licitação ([art. 5º, inciso II, alínea “c”, da Instrução Normativa Seges/ME nº 116, de 2021](#)), ou de sociedade simples;

Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede do fornecedor - [Lei nº 14.133, de 2021, art. 69, caput, inciso II](#);

Balço patrimonial, demonstração de resultado de exercício e demais demonstrações contábeis dos 2 (dois) últimos exercícios sociais, comprovando;

- 1.12.1. índices de Liquidez Geral (LG), Liquidez Corrente (LC), e Solvência Geral (SG) superiores a 1 (um);
- 1.12.2. As empresas criadas no exercício financeiro da licitação deverão atender a todas as exigências da habilitação e poderão substituir os demonstrativos contábeis pelo balanço de abertura.
- 1.12.3. Os documentos referidos acima limitar-se-ão ao último exercício no caso de a pessoa jurídica ter sido constituída há menos de 2 (dois) anos;
- 1.12.4. Os documentos referidos acima deverão ser exigidos com base no limite definido pela Receita Federal do Brasil para transmissão da Escrituração Contábil Digital - ECD ao Sped.

Caso a empresa licitante apresente resultado inferior ou igual a 1 (um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), será exigido para fins de habilitação capital mínimo de 10% do valor total estimado da contratação.

As empresas criadas no exercício financeiro da licitação deverão atender a todas as exigências da habilitação e poderão substituir os demonstrativos contábeis pelo balanço de abertura. (Lei nº 14.133, de 2021, art. 65, §1º).

Qualificação Técnica

Registro ou inscrição da empresa na entidade profissional, se for o caso, em plena validade;

1.12.5. Cadastro Técnico de atividade poluidora ou utilizadora de recursos naturais e Certidão Negativa de Débitos, dentro do prazo de validade - emitidos pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e Recursos Naturais Renováveis -14020 e 1424IBAMA - de acordo com Anexo II da Instrução Normativa IBAMA nº 31, de 03/12/2009.

1.12.6. Cadastro Técnico Federal do IBAMA – CTF IBAMA e Certidão de Nada Consta – em nome do fabricante do produto – Deverá estar em condição regular, dentro da validade. Justificativa: Assegurar que o fabricante está com o Cadastro Técnico Federal do IBAMA de controle de atividades potencialmente poluidoras ou utilizadoras de recursos naturais em dia, o que aumenta a proteção ambiental com a condição regular do Fabricante.

1.12.7. Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens similares de complexidade tecnológica e operacional equivalente ou superior com o objeto desta contratação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de certidões ou atestados, por pessoas jurídicas de direito público ou privado, ou regularmente emitido(s) pelo conselho profissional competente, quando for o caso.

1.12.8. *Para fins da comprovação de que trata este subitem, os atestados deverão dizer respeito a contratos executados com características em comum com o objeto da contratação.*

1.12.9. *Será admitida, para fins de comprovação de quantitativo mínimo, a apresentação e o somatório de diferentes atestados executados de forma concomitante.*

1.12.10. *Os atestados de capacidade técnica poderão ser apresentados em nome da matriz ou da filial do fornecedor.*

1.12.11. *O fornecedor disponibilizará todas as informações necessárias à comprovação da legitimidade dos atestados, apresentando, quando solicitado pela Administração, cópia do contrato que deu suporte à contratação, endereço atual da contratante e local em que foi executado o objeto contratado, dentre outros documentos.*

Caso admitida a participação de cooperativas, será exigida a seguinte documentação complementar:

1.12.12. A relação dos cooperados que atendem aos requisitos técnicos exigidos para a contratação e que executarão o contrato, com as respectivas atas de inscrição e a comprovação de que estão domiciliados na localidade da sede da cooperativa, respeitado o disposto nos [arts. 4º, inciso XI, 21, inciso I e 42, §§2º a 6º da Lei n. 5.764, de 1971](#);

1.12.13. A declaração de regularidade de situação do contribuinte individual – DRSCI, para cada um dos cooperados indicados;

1.12.14. A comprovação do capital social proporcional ao número de cooperados necessários à execução contratual;

1.12.15. O registro previsto na [Lei n. 5.764, de 1971, art. 107](#);

1.12.16. A comprovação de integração das respectivas quotas-partes por parte dos cooperados que executarão o contrato; e

1.12.17. Os seguintes documentos para a comprovação da regularidade jurídica da cooperativa: a) ata de fundação; b) estatuto social com a ata da assembleia que o aprovou; c) regimento dos fundos instituídos pelos cooperados, com a ata da assembleia; d) editais de convocação das três últimas assembleias gerais extraordinárias; e) três registros de presença dos cooperados que executarão o contrato em assembleias gerais ou nas reuniões seccionais; e f) ata da sessão que os cooperados autorizaram a cooperativa a contratar o objeto da licitação;

1.12.18. A última auditoria contábil-financeira da cooperativa, conforme dispõe o [art. 112 da Lei n. 5.764, de 1971](#), ou uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador.

1.13. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

O custo estimado total da contratação é de R\$ 12.951.718,18 (doze milhões e novecentos e cinquenta e um mil e setecentos e dezoito reais e dezoito centavos) conforme custos unitários apostos na tabela acima

1.13.1. *em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;*

1.13.2. *em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;*

1.13.3. *serão reajustados os preços registrados, respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação; ou*

1.13.4. *poderão ser repactuados, a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.*

1.14. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

1.15. A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento.

Quartel no PDC, RJ, 16 de agosto de 2024.

WELLINGTON PAULO RODRIGUES – Cap

Chefe da Seção de Aquisição, Licitação e Contrato do CML